

链板式给料机在生活垃圾综合处理技术的应用

产品名称	链板式给料机在生活垃圾综合处理技术的应用
公司名称	江苏天鹏机电制造有限公司
价格	165000.00/台
规格参数	型号:GBQ800*4500 槽板宽度:800 输送距离:4500
公司地址	江苏南通海安市海安镇通杨路
联系电话	0139-62789726 13962789726

产品详情

链板式给料机在生活垃圾综合处理技术的应用

经过分选处理将原来垃圾分选为填埋物、可回收物、可燃物等三类物料，分别进行填埋、回收、焚烧发电等方式利用，达到垃圾减量填埋和资源化的目的。大大延长垃圾填埋场的使用寿命，同时达到变废为宝的效果。

生活垃圾综合处理技术适合大处理量、缠绕物多的物料，在缠绕物提取、匀料、破袋等难题方面取得了成果，提升了国内生活垃圾分选技术水平，加快了国内垃圾预处理和后处理发展的步伐。

工艺流程

1.储料/上料/匀料

垃圾收运车将物料卸入料坑，在料坑中进行堆积储料。通过坑底部的渗滤液收集池将物料附带的一部分游离水（约占总质量5%）收集起来进行集中处理。

当物料堆积到一定高度，通过行车抓斗为板式给料机上料。板式给料机缓慢给料，再通过落料端匀料装置将物料摊薄，做到均匀落料。

在储料和上料过程中，行车抓斗对超大件垃圾进行单独抓练，避免超大件垃圾进入选线。

2.大件/缠绕物/提取/破碎

垃圾中有超过30%的物料为工业垃圾，其中以大件和缠绕物居多。大件和缠绕物进入分选线后会堵塞料流，影响后续分选设备的分选效果，因此必须要在前端将其提取出来。

本项技术的核心是如何对物料中的大件、缠绕物进行提取，该阶段在板式给料机落料端进行。在该过程

中，通过提取机巧妙的结构设计将物料中的大件（粒径大于400mm）、缠绕物提取出来。

大件和缠绕物被提取出来后，进入剪切式破碎机进行破碎，将物料破碎成粒径 150mm的物料后再回到料坑，重新上料。

经过机械提取后，仍会有少量大件和缠绕物，因此在提取机之后设置人工分选工位，对残余的大件和缠绕物进行分拣。同时将一些转头、瓦块等惰性不可分选的材料分选出来。

3.机械分选处理

大件、缠绕物提取之后的物料就可以进入正常的机械分选环节，经过筛分、两级风力分选、磁选、弹跳分选、可回收物人工分选等工艺，得到以下三种物料组分：

填埋物，直接填埋

高热值可燃物，热值达8000-9000kj/kg,是焚烧发电的优质燃料

塑料薄膜、塑料瓶、金属铁等,可回收用

4.存储/运输

经过分选后得到的各种物料存储/运输方式如下：

填埋物通过穿梭可逆皮带进行两头交替布料，用敞口箱转运车进行转运，做到物料不落地，日产日清。

可燃物、塑料薄膜、塑料瓶都有较大压缩比，分别用打包机进行压缩捆扎、并经塑料薄膜缠绕包裹进行存储，转运。