

武汉环氧灌浆料

产品名称	武汉环氧灌浆料
公司名称	武汉安建宏业建筑材料有限公司
价格	5300.00/吨
规格参数	
公司地址	武汉东西湖七雄路立方城
联系电话	86-02783892995 15827184950

产品详情

环氧灌浆料环氧灌浆料包括a（等）、b（固化剂等）、c（填料骨料等）三组分，也可根据具体使用情况调整配方，改进工艺，以满足不同要求或突出某部分性能。常规使用时，将各组分完全混合后即可进行灌浆操作。

如果施工温度低于15度，也可以施工，但强度上来较慢，一般3天也可以达到。并不影响最后的性能。

1. 适用于机器底座、地脚螺栓等设备基础灌浆。 2.

建筑物的梁、板、柱、基础、地坪和道路的补强、抢修、加固。 3.

可进行地脚螺栓和钢筋的锚固及结构补强。 4. 地铁、隧道、地下等工程逆打法施工缝的嵌固。 5.

以及钢结构（钢轨、钢架、钢柱等）与基础固定连接的二次灌浆。

1. 产品特性(1) 高强早强具有优于水泥基材料的抗压、粘结等力学性能，更高的早期强度。

(2) 无收缩确保灌浆层最终成型后与承载面完全接触，保证设备安装的高精确度。

(3) 抗蠕变在-40 至+80 冻融交替、振动受压的恶劣物理工况下长期使用而无塑性变形。

(4) 高韧性可化解由动设备传递来的可能使水泥基灌浆层爆裂的动荷载。

(5) 耐腐蚀可承受酸、碱、盐、油脂等化学品长期接触腐蚀。

2. 产品物性（标准固化条件：25℃，相对湿度50%，养护7天以上）

(1) 比重（密度）1.2~2.0，常规值1.8 g/cm³，依配方不同，与填料及骨料含量呈正相关关系，

(2) 外观常规产品固化成型后为棕褐色固体，也可定制其他颜色，外露表面有光滑平亮效果。

(3) 适用期（25℃）1~2小时，与一次搅拌浇筑量呈正相关关系。

(4) 放热峰 30~70℃，与填料及骨料含量大体呈负相关关系。

(5) 受压蠕变（25℃）受压状态下，半年内 $<1.0 \times 10^{-3}$ mm/mm。

(6) 热膨胀系数（0~60℃）完全固化成型后（大于7天）在 $10 \sim 50 \times 10^{-6}$ mm/mm/℃ 之间。

3. 安全性采用无毒无挥发配方，对环境和人体友好，但对个别人的肤质有轻微刺激性，应避免与皮肤长期接触，使用时应佩戴必要防护并保持环境通风，接触皮肤后应及时洗净，如溅入眼内应立即用大量清水冲洗，如有误食口服，请立刻饮水催吐并延医治疗。

4. 包装及存放常规液体组分采用铁桶或塑料桶，固体组分采用塑料袋或纸塑复合袋包装，也可根据需要定制。应满足一般化学品阴凉、干燥、密闭、通风的储存条件，因为化学性质的稳定，产品在正常条件下至少可存放一年以上，逾期经检验无碍后仍可使用。环氧树脂灌浆料施工方案 1.表面预处理 接触环氧树脂灌浆料的混凝土表面，须凿除其表层浮浆并露出坚实基层，保证灌浆面清洁、干燥、无油脂。混凝土接合面外边缘磨出25mm厚倒角边，以增大边缘处灌浆料与基础粘合面积，需粘合的金属表面还应无锈蚀（达到sspc、sp6的光洁度要求）。

2.施工温度 环境温度包括混凝土基础及空气温度，为获得最佳的工作状态，灌浆前必须将材料在15-25℃环境下放置24小时，施工时及随后24小时内环境温度控制15-32℃，20℃最为适宜。夏季施工避免中午高温，必要时搭建遮阳棚；冬季气温较低时，应在灌浆区域搭

建暖棚升温，保证施工环境温度大于15 ° c，施工宜选择中午。

3.混合 用手提式搅拌器（200-250rpm）充分混合a（树脂）、b（硬化剂）约3分钟；2、在低速大功率搅拌机（15-20rpm）中加入c（填料）使与之a、b混合物混合，充分搅拌至骨科全部浸润即完成，约需5-10分钟；在气温较低时为了保证混合物的流淌性，可以适当减少c（填料）的用量。

4. 环氧灌浆料灌浆应从一侧灌向另一侧；灌浆过程中可挤压但勿震捣，以避免夹杂空气滞留其中；灌浆距离大于1.5m时，应使用高位灌浆漏斗法，利用重力压差原理辅助灌浆。灌浆工作必须连续尽快完成。单次灌浆层厚度控制在25mm至35mm间；单次螺栓孔灌浆深度小于1500mm；灌浆体积超过1.8m × 1.8m × 150mm时需用泡沫板于基础面粘置伸缩缝预留条，灌浆终凝后将其表面部分抠除，再采用环氧密封胶封闭制作永久性伸缩缝。

5. 检查密实: 灌浆结束后，用铁锤敲击设备基板：如发出叮叮声则表明灌浆层密实，如发出咚咚声则表明灌浆层空鼓。

6.表面收光及拆模:

灌浆后及在环氧灌浆料初凝前，为达到美观效果，可将暴露的表面用灰刀收光；终凝后，即可拆模。以上数据仅供参考，使用前请务必实验相关性能。有任何问题请直接联系我公司技术人员解决。