

混凝土灌缝胶

产品名称	混凝土灌缝胶
公司名称	武汉安建宏业建筑材料有限公司
价格	38.00/公斤
规格参数	
公司地址	武汉东西湖七雄路立方城
联系电话	86-02783892995 15827184950

产品详情

aj401/402型灌浆树脂为低粘度、高强度、高流动型的双组分灌浆加固用粘合剂，配合比为甲组份：乙组份=4：1，使用前先将甲、乙组份分别搅匀，再按比例配合。

aj-401适用缝宽不小于0.05毫米的裂缝

aj-402适用缝宽不小于0.5毫米的裂缝

用途:

适用缝宽不小于0.05毫米

施工:

(一) 施工准备材料

- 1、600m烧杯，配树脂胶用。
- 2、医用橡胶手套，工人防护用。
- 3、开刀（2cm左右宽），配封缝胶。
- 4、小铁板，配封缝胶用。
- 5、酒精、棉丝、擦手、清洗器具用。
- 6、滑石粉，加入树脂，灌宽缝用。

7、手提磨光机，打磨混凝土用。

（二）工艺流程

- 1、用放大镜正确观察裂缝宽度，确定裂缝长度；
- 2、基层处理：清除裂缝表面的灰尘、油污；
- 3、确定注入口：一般按照20-30cm距离设置一个注入口，注入口的位置尽量设在裂缝较宽、开口较畅通的部位，贴上胶带，预留；
- 4、封闭裂缝：采用aj-400封缝胶，沿裂缝表面涂刮，留出注入口；
- 5、安设塑料底座：揭去注入口上的胶带，用封缝胶将底座粘于注入口上；
- 6、安设灌浆器：将配好的树脂注入软管中，把装有树脂的灌浆器旋紧于底座上；
- 7、灌浆：松开弹簧，确认注入状态，如灌浆树脂不足，可补充再继续注入。
- 8、注入完毕：注入速度降低，确认不在进胶后，可拆除灌浆器，用堵头将底座堵死；
- 9、灌浆树脂固化后，敲掉底座和堵头，清理表面封缝胶。

（三）施工注意事项

- 1、灌浆树脂一次配合量以不超过500g为宜，30分钟内用完，随配随用。
- 2、aj401/402型灌浆树脂的配合比为甲组份：乙组份=4：1。该配合比适合13-22 ° c环境下使用；若超过22 ° c，可适当减少乙组份的用量（如甲组份：乙组份=4：0.8-1），避免发热过快；若低于13 ° c可适当增加乙组份的用量（如甲组份：乙组份=4：1-1.2），以加快反应速度。

（四）aj-400封缝胶

用途：主要用于裂缝封堵和粘结固定底座，与灌浆树脂配套使用

主要技术性能指标 组份 甲、乙双组份 耐温型-5~80

压缩强度（mpa） >30 混合后密度1.05~1.1

钢-钢粘接强度（mpa） 剪切 10 混合比例（重量比）甲：乙=4：1

拉伸 20 操作时温度（ ） 5~40

钢-混凝土粘接强度 c60破坏 可操作时间（20 ） >45min

混合后粘度（25 mpa。s） 150~200 固化时间（20 ，h） 3~7

灌浆器可装树脂量50g,有效注入量40g，一次注入不足时可以继续补充。

编辑本段使用方法

工艺流程

裂缝表面处理 预埋注浆嘴 裂缝封闭 裂缝密封修补 灌缝胶配制 低速灌胶

使用说明

1. 基面处理：用钢丝刷等工具清除裂缝表面灰尘、浮渣及松散层等。
2. 预埋注胶底座：埋设时先在灌浆嘴的底盘上抹一层厚约1mm的环氧胶泥将灌浆嘴的进浆孔骑缝粘贴在预定的位置上。
3. 需要封缝的裂缝可用环氧树脂胶泥封闭。
4. 配制浆液。按照厂家的推荐比例进行配比试验，根据现场的实际情况选择合适的配比。浆液一次配备的数量，需以浆液的凝胶时间及进胶速度来确定。
5. 灌浆
6. 待缝内浆液达到初凝而不外流时，可拆下注浆嘴，再用环氧胶泥把灌浆嘴处抹平封口。
7. 灌浆结束后，应检查补强效果和质量，发现缺陷应及时补救，保证工程质量。

施工要点

- 1、用钢丝刷浆裂缝及周边杂物、浮尘都清理干净。
- 2、每间距150mm~300mm预埋底座一个（再裂缝交叉处，增放一个）。
- 3、待下一个底座冒出胶后，继续压3~5秒，方可停压，再进入下一个工序。
- 4、施工时配戴手套、口罩和眼罩，若不慎溅于皮肤或衣服，可立即用清水清洗。
- 5、每使用一批量后，用稀释剂及时清洗注射器。