

# 美国步高石墨POCO EDM-3碳化硅石墨

产品名称	美国步高石墨POCO EDM-3碳化硅石墨
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	1650.00/千克
规格参数	品牌:美国步高石墨 电阻率:标准 颜色:黑色
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

## 产品详情

鸿奈德碳素制品有限公司自成立以来，一直致力于提供优质的石墨及碳素材料，以满足客户的各种需求。在我们的产品线中，美国步高石墨POCO EDM-3碳化硅石墨是一款备受推崇的产品。

### 产品特点

#### 美国步高石墨POCO

EDM-3碳化硅石墨以其卓越的性能和可靠的品质而闻名。以下是这款石墨材料的典型性质：

密度：1.82 硬度（肖氏）：76 颗粒  $\mu\text{m}$ ：4 电阻率：标准 颜色：黑色 品牌：美国步高石墨 石墨的应用

石墨材料在各个行业中都有广泛的应用。以下是一些典型的应用领域：

电子行业：石墨材料在电子元件的制造中起着至关重要的作用。其优异的导电性和热稳定性使其成为理想的电极材料和导热材料。冶金行业：石墨材料在冶金工艺中广泛应用。它可以作为高温耐腐蚀材料和反射罩，用于保护熔炼过程中的金属免受污染。机械工业：石墨材料在机械工业中的应用也非常广泛。它可以用于制造高温熔炼模具、耐磨零件和密封材料，以满足高强度和高耐磨性的要求。化学工业：石墨材料在化学工业中的应用主要体现在其对腐蚀的抵抗力。它可以作为储液罐和管道的衬里材料，以防止化学腐蚀的损害。

以上仅是石墨材料应用的一些例子，实际上它在众多行业中都有其独特的应用价值。如果您对美国步高石墨POCO EDM-3碳化硅石墨或其他石墨材料的详细信息感兴趣，请随时与我们联系。

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸

凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。