

# PA6 德国巴斯夫 B3EG10 增强级 玻纤增强级 耐高温耐磨 高刚性 耐化学性

产品名称	PA6 德国巴斯夫 B3EG10 增强级 玻纤增强级 耐高温耐磨 高刚性 耐化学性
公司名称	东莞市昌瑞发塑胶原料有限公司
价格	21.00/公斤
规格参数	德国巴斯夫:德国巴斯夫 注塑级:注塑级 德国:德国
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期横仓B3号
联系电话	0769-87127960 13790312598

## 产品详情

PA6尼龙工程塑胶原料的优异性能特点；

PA6为乳白色或微黄色透明到不透明角质状结晶性聚合物，可自由着色，韧性、耐磨性、自润滑性好、刚性小、耐低温，耐细菌、能慢燃，离火慢熄，有滴落、起泡现象，成型加工性：可注塑、吹塑、浇塑、喷涂、粉末成型、机加工、焊接、粘接。PA6是吸水率高的PA，尺寸稳定性差，并影响电性能（击穿电压）。PA6高使用温度可达180℃，加抗冲改性剂后会降至160℃，用15%-50%玻纤增强，可提高至199℃，无机填充PA能提高其热变形温度。

## PA6的物性性能

PA6的化学物理特性和PA66很相似，然而，它的熔点较低，而且工艺温度范围很宽。它的抗冲击性和抗溶解性比PA66要好,但吸湿性也更强。因为塑件的许多品质特性都要受到吸湿性的影响，因此使用PA6设计产品时要充分考虑到这一点。为了提高PA6塑胶原料的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。对于没有添加剂的产品，PA6的收缩率在1%到1.5%之间。成型组装的收缩率主要受材料结晶度和吸湿性影响。实际的收缩率还和塑件设计、壁厚及其它工艺参数成函数关系。

PA6塑胶原料的注塑成型工艺；干燥处理、模具温度、压力调整等事项；