

# 广州焊接钢板检测 焊接工业评定检测

产品名称	广州焊接钢板检测 焊接工业评定检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

## 产品详情

广州焊接钢板检测 焊接工业评定检测

焊接工艺评定 (Welding Procedure Qualification, 简称WPQ)

为验证所拟定的焊件焊接工艺的正确性而进行的试验过程及结果评价。

焊接工艺评定是保证质量的重要措施，为正式制定焊接工艺指导书或焊接工艺卡提供可靠依据。

- 1、适用于锅炉，压力容器，压力管道，桥梁，船舶，航天器，核能以及承重钢结构等钢制设备的制造、安装、检修工作。
- 2、适用于气焊，焊条电弧焊，钨极氩弧焊，熔化极气体保护焊，埋弧焊，等离子弧焊，电渣焊等焊接方法。

工艺评定的标准国内标准

1 NB/T47014-2011 《承压设备用焊接工艺评定》

2 GB50236 - 98 《现场设备，工业管道焊接工程施工及压力管道工艺评定》

3 《蒸汽锅炉安全技术监察规程（1996）》注：起重行业工艺评定借用此标准

4 SY / T0452 - 2002 《石油输气管道焊接工艺评定方法》（注：供石油，化工工艺评定）

5 GB50661-2001 《钢结构焊接规范》（注：公路桥梁工艺评定可参照执行）

6 SY / T4103 - 2006 《钢质管道焊接及验收》

7.JB4708-2000 《钢制压力容器焊接工艺评定》.