

如何评判激光熔覆后工件的熔覆效果

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 如何评判激光熔覆后工件的熔覆效果 |
| 公司名称 | 西安国盛激光科技有限公司 |
| 价格 | .00/台 |
| 规格参数 | 品牌:国盛激光 产地:西安 |
| 公司地址 | 陕西省西安市国家民用航天产业基地航天基地299号西安建工科技创业基地10号楼403（注册地址） |
| 联系电话 | 17392761868 |

产品详情

评判激光熔覆层的熔覆效果，主要从两个方面：

- 一、宏观上，检查熔覆道的形状、表面粗糙度、裂纹、气孔及稀释率等；
- 二、微观上，检查是否形成了良好的结构，是否能提供所需的性能。

此外，还应确定表面熔覆层化学元素的种类和分布，并注意分析过渡层的状况是否为冶金结合，必要时进行质量寿命检测。

如何检验激光熔覆效果：

- 1、熔覆的工件是否有裂纹、气孔；
- 2、熔覆工件熔覆后的表面粗糙程度；

- 3、是否获得低稀释率的良好涂层，并且涂层成分和稀释度是否可控;
- 4、快速熔覆时，工件的变形是否降低到零件的装配公差内;
- 5、送粉器送粉的稳定性和熔覆层的均匀性可是一致性;
- 6、粉末利用率可在范围内;