

德国巴斯夫PBT B4406G3 Q717 抗冲击 耐高温 增强级 电气元件

产品名称	德国巴斯夫PBT B4406G3 Q717 抗冲击 耐高温 增强级 电气元件
公司名称	上海忠塑塑化有限公司
价格	1.68/公斤
规格参数	牌号:B4406G3 Q717 厂商:德国巴斯夫 加工级别:注塑级
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	021-80468006 13120932899

产品详情

德国巴斯夫PBT B4406G3 Q717 抗冲击 耐高温 增强级 电气元件

德国巴斯夫PBT塑胶原料一级代理商！

PBT具有明显的熔点，熔点为225~235 ，是结晶型材料，结晶度可达40%。

PBT熔体的粘度受温度的影响不如剪切应力那么大，因此，在注塑中，注射压力对PBT熔体流动性影

PBT在熔融状态下流动性好，粘度低，仅次于尼龙，在成型易发生“流延”现象。PBT成型制品各向异性。

PBT在高温下遇水易降解。

2. 注塑机的选择

选用螺杆式注塑机时。应考虑如下几点。

制品的用料量应控制在注塑机额定较大注射量的30%~80%。不宜用大注塑机生产小制品。

应选用渐变型三段螺杆，长径比为15~20，压缩比为2.5~3.0。

应选用自锁式喷嘴，并带有加热控温装置。

在成型阻燃级PBT时，注塑机的有关部件应经防腐处理

3 制品与模具设计

制品的厚度不宜太厚，PBT对缺口很敏感，因此，制品的直角等过渡处应采用圆弧连接。

未改性PBT的成型收缩率较大，在1.7%~2.3%，模具要有一定的脱模斜度。

模具需要设排气孔或排气槽。

浇口的口径要大。

模具需设置控温装置。模具较高温度不能超过100°。

阻燃级PBT成型，模具表面要镀铬，以防腐。