

# 优质修补机E-9188G型乐清市

产品名称	优质修补机E-9188G型乐清市
公司名称	乐清市北极星电子有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	温州浙江省乐清市柳市镇新光工业区张瞿路3号
联系电话	86-057761719111 13757777268

## 产品详情

产品介绍 e-9188g3型是我公司在原先的g1, g2的基础上, 经过三年的研发改进, 焊点更加集中稳定, 可用于非常细小的焊接和焊补, 此焊补机不仅可以脉冲形式的激光单点焊接, 也可以连续不断的氩弧焊, 一机多用, 一举两得, 让客户不需要再买一台氩弧焊设备, 浪费金钱又占地方。性能参数性能指标: 可焊补材料: 除锌、锡等熔点很低的材料和硬质合金外, 各种金属材料制成的工件均可修补。

可焊补项目: 1.设备和模具在使用过程中产生的局部磨损。

2.制造过程中加工缺陷, 如砂眼气孔、尺寸超差、棱角损伤、氩焊不足等。 3.型腔的锈蚀斑等凹陷。

4.可用于薄板焊接, 钢管焊接等连续作业 5.可用于五金产品加工焊接。 使用电源: 单相220v  $\pm$  20% 50hz 功率消耗: 10-2000w 瞬时最大功率: 大于60kw 电流调节: 旋钮无极调节1-100a 频率选择: 1-10档 (以一秒为单位, 1档等于一秒内放电1次, 2档等于一秒内放电2次, 以此类推, 10档等于一秒内放电10次)

占空比: 0-99% 延气选择: 2.5秒-5秒

模式选择: 单点脉冲, 连续脉冲, 氩焊脉冲(氩焊模式下频率和占空比无作用, 只可调节电流大小)。

主机体积: (375  $\times$  150  $\times$  230)mm 主机重量: 9kg 包装尺寸: (650  $\times$  270  $\times$  310)mm

重: 15kg使用及维护e-9188g3型是我公司自主开发的最新金属修补焊机, 它具有以下优点:

1.熔接强度高: 完全冶金熔接, 修补处可铣、锉等后期加工。

2.修补精度高: 可使用圆丝补材进行修补, 不会失去原基准面, 多余焊料少, 后期整形容易。

最小修补量为0.1mm (使用直径0.1mm的补材)。 3.修补速度快: 最快修补量可达100mm<sup>6</sup>/min。

4.基材损伤小: 发热点小, 不会造成基材退火变形。

5.功率分配合理: 使用微电脑芯片控制, 各种不同直径的材料都能获得最佳功率。 6.电压适应范围大: 使用开关电源, 当电压变化在  $\pm$  20%的范围内波动时, 机器仍能保证正常工作, 并维持稳定的输出功率。

7.电连接方便: 配有快速接头连接器, 可很方便地连接安装。 8.携带方便: 整机体积小, (370  $\times$  150  $\times$  200) mm, 重量轻, 9kg其他说明e-9188g3型是我公司自主开发的最新金属修补焊机, 它具有以下优点:

1.熔接强度高: 完全冶金熔接, 修补处可铣、锉等后期加工。

2.修补精度高: 可使用圆丝补材进行修补, 不会失去原基准面, 多余焊料少, 后期整形容易。

最小修补量为0.1mm (使用直径0.1mm的补材)。 3.修补速度快: 最快修补量可达100mm<sup>6</sup>/min。

4.基材损伤小: 发热点小, 不会造成基材退火变形。

5.功率分配合理: 使用微电脑芯片控制, 各种不同直径的材料都能获得最佳功率。 6.电压适应范围大: 使用开关电源, 当电压变化在  $\pm$  20%的范围内波动时, 机器仍能保证正常工作, 并维持稳定的输出功率。

7.电连接方便: 配有快速接头连接器, 可很方便地连接安装。 8.携带方便: 整机体积小, (370  $\times$  150  $\times$  200) mm, 重量轻, 9kg交易说明交易时请确认无误以免带来不便