

PC 德国科思创（拜耳）8035 脱模级 增强级 耐高温 高强度 电子电器

产品名称	PC 德国科思创（拜耳）8035 脱模级 增强级 耐高温 高强度 电子电器
公司名称	东莞市缘信塑胶原料有限公司
价格	18.00/千克
规格参数	品牌:德国科思创（拜耳） 型号:8035 加工定制:否
公司地址	东莞市樟木头塑胶原料市场3期A栋118号
联系电话	0769-87096585 13798816585

产品详情

PC 德国科思创（拜耳）8035 脱模级 增强级 耐高温 高强度 电子电器

8035是由德国科思创生产的一款（粘度高、脱模性能良好、挤出级）PC塑胶颗粒。我公司长期供应薄壁制品 PC、阻燃性 PC、耐油性能 PC、良好的柔韧性 PC、Good/Clarity PC、抗静电性 PC、毒性低 PC、等相关特性应用的聚碳酸酯塑料材料。长期代理销售德国科思创、德国拜耳、美国RTP、德国巴斯夫、沙特sabic、新加坡菲利浦、新加坡埃克森、沙伯基础（原GE）、三星毛织、等厂家生产的塑胶颗粒。PC 德国科思创 Makrolon 8035 聚碳酸酯 MVR (300 ° C/1.2 kg) 4.0 cm³/10分钟; 30%玻璃纤维增强;研磨纤维;高粘度;易脱模;注塑-熔融温度310-330 ° C;挤出;粘度:高粘度阻燃等级: V-1材料特性:易脱模熔融指数: 4.0 cm³/10min材料用途:***零件缺口冲击: 8 kJ/m²材料属性: 30%磨碎玻纤填充 阻燃添加剂: 阻燃剂 脱模剂颜色: 不透明材料形状: 颗粒状加工方式: 注射成型 挤出成型

PC塑胶原料的吸水率较大，加工***定要预热干燥，纯PC干燥120 ，改性PC一般用110 温度干燥4小时以上。干燥时间不能超过10小时。一般可用对空挤出法判断干燥是否足够。再生料的使用比例可达20%。在某些情况下，可***的使用再生料，实际份量要视制品的品质要求而定。再生料不能同时混合不同的色母粒，否则会严重损坏成品的性质。1.注塑机***：PC塑料制品由于***及其它方面的原因，多用改性材料，特别是电工产品，还须增加防火性能，在阻燃的PC和其它塑料合金产品成型时，对注塑机塑化系统的要求是混合好、***，常规的塑化螺杆难以做到，在选购时，一定要预先说明。2.模具及浇口设计：常见模具温度为80-100 ，加玻纤为100-130 ，小型制品可用针形浇口，浇口深度应有***厚部位的70%，其它浇口有环形及长方形。浇口越大越好，以减低塑料被过度剪切而造成缺陷。排气孔的深度应小于0.03-0.06mm，流道尽量短而圆，脱模斜度一般为30 -1左右。