

厂房振动检测方案-CMA/CNAS资质齐全

产品名称	厂房振动检测方案-CMA/CNAS资质齐全
公司名称	上海钧测检测技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市宝山区铁力路785号11幢
联系电话	021-36508783 15021141323

产品详情

工程检测中心主要从事房屋检测、钢结构网架检测、幕墙检测、结构健康监测、振动测试、广告牌检测、桥梁检测、码头检测、舞台检测、货架检测、铁塔检测、烟囱检测、除尘器检测、冷却塔检测、工程测量、测绘、工程质量鉴定及其他工程建筑质量检测和技术服务。

厂房振动检测方案-CMA/CNAS资质齐全 振动测试时，应根据测试对象的容许振动值采用的物理量及振动频率范围选择相应的传感器，并应符合下列规定：1一般情况下，宜采用加速度传感器。

2当测试振动信号频率范围不大于10Hz时，宜选用位移型或速度型传感器。

3对于宽频带冲击机器的振动测试，宜选用位移型和速度型传感器同时进行测试。

厂房振动测试检测方法：振动测试系统应根据测试对象的振动类型和振动特性的要求选取；测试系统应符合国家现行有关标准的规定，其测试仪器应由国家认定的计量部门定期进行校准。振动测试时，测试仪器应在校准有效期内。许多机器的振动速度在很宽频率范围内几乎为常数，所以可用在机器上选定点测得的振动速度的有效值作为机器振动强烈程度（又称振动烈度）的指标。 厂房振动检测方案-CMA/CNAS资质齐全

振动测试的作用 1、房屋结构损坏，如结构变形、产品裂纹或断裂。

2、产品功能失效或性能超差，如接触不良、继电器误动作等。 3、螺钉或连接件松动、脱焊等。

振动测试的内容

1，对振动系统的各个选定点和方向进行振动量级的测定，并记录振动量值同时间变化的关系。

2，对周期振动，主要测定振级（位移、速度、加速度或应变的幅值或有效值）和振动周期。

3，对瞬态振动和冲击，主要测定位移或加速度的峰值和响应持续时间。

4，对平稳随机振动,主要测定力和响应的时间历程的均值和方差等。 5，对非平稳随机振动，可把时间划分为许多小段，测定各小段内时间历程的均值和方差，找出它们同时间的关系，并以此作为振级的度量

。 厂房振动检测方案-CMA/CNAS资质齐全

振动测试点应设在振动控制点上，振动传感器的测试方向应与测试对象所需测试的振动方向一致，测试

过程中不得产生倾斜和附加振动。除特别规定外，振动控制点应取基础或支承结构顶面振动点；振动控制方向应包括竖向和水平向两个主轴方向。振动测试时，应选择多种具有代表性的工况进行测试。厂房中的设备或机械重复高频振动会使得结构发生不良振动，从而影响结构安全。另外厂房生产工艺流程的改变、动力设备的更换、以及外部震源等也会使厂房发生振动。厂房发生振动往往难以完全避免，关键要减少不必要的振动，把振动控制在容许的范围内。随着机械自动化的普及，越来越多的大型设备进入工厂，厂房的承重和振动引起了大量企业主的关心，楼板的振动通常是仪器设备在使用过程中对地面楼板产生的振动带来的影响，在设备振动的影响下，不但会影响仪器的精密度，还可能导致厂房结构产生裂缝，所以这类问题必须引起大家的重视。振动测试仪器的性能技术指标应符合国家现行有关标准的规定。振动问题给我们的生产和生活带来很多危害。厂房内的大型动力设备在使用时，会产生巨大的反复变动的荷载，这荷载引起楼盖的垂直振动，同时也有整体的水平振动。结构的振动过大，降低了机器的动态精度和使用性能，同时使处在其中的工作人员有不舒服感，影响人员的身体健康。什么是振动测试？振动试验是模拟产品在运输、安装及使用环境下所遭遇到的各种振动环境影响，用来评定产品（元器件，零部件及整体）在预期运输及的使用环境中抵抗能力。振动测试分为正弦和随机两种试验。正弦振动是实验室中经常采用的试验方法。随机振动则以模拟产品整体性结构耐震强度评估以及在包装状态下的运送环境，其严苛程度取决于频率范围、GRMS、试验持续时间和轴向。

勤发发