

我厂长期销售建筑转向扣件

产品名称	我厂长期销售建筑转向扣件
公司名称	献县鸿达建筑器材厂
价格	5.00/套
规格参数	
公司地址	沧州献县郭庄工业区189号
联系电话	0317-4693775 18330728510

产品详情

转向扣件使用方法用于垂直两根钢管交叉联结紧固，钢管脚手架的纵向杆和横向管联接紧固的直角扣件，它应在螺栓扭力距(拧紧程度) $40n \cdot m$ 时，确保横向管在受外荷载后不产生下滑现象。转向扣件锻造加热设备，该设备广泛用于齿轮、轴、曲轴、凸轮、轧辊等工件的表面淬火，目的是提高这些工件的耐磨性和抗疲劳破断的能力。汽车后半轴采用感应加热表面淬火，设计载荷下的疲劳循环次数比用调质处理约提高10倍。感应加热表面淬火的工件材料一般为中碳钢。

转向扣件主要优点是：1、抗变形能力强：与普通的钢板冲压扣件相比，因制作工艺不同。突破了传统的冲压工艺对钢板厚度（冲压工艺只能达到3.5毫米的厚度极限,在实际使用过程中因为厚度不够而易变形）的限制而达到了5毫米，完全能保证扣件在使用过程中不变形，从而保证了产品的安全，并能重复有效使用。2、抗脱能力强：采用新型连接，新型螺帽保证了在钢管有变形的情况下，扣件始终能垂直牢固固定，消除了钢管滑脱的可能。3、抗锈蚀能力强：整件经钝化及镀锌双重防锈蚀处理，其抗锈蚀能力大大提高，使用寿命长，远远超过铸铁扣件的使用寿命。4、抗滑性能强：保证了钢管与扣件呈面贴合状态，贴合面积大。克服了铸铁扣件与钢管呈点或线贴合的缺点，消除了钢管滑脱的隐患。1.表面淬火后工件表层有较大压缩内应力，工件抗疲劳破断能力较高。此外，还要求扣件系统零件少，安装简单，便于拆卸。为适应某些工件的特殊需要，已研制出供感应加热表面淬火专用的低淬透性钢。高碳钢和铸铁制造的工件也可采用感应加热表面淬火。

扣件的用途：

1.不必整体加热，工件变形小，电能消耗小，旋转扣件无公害。2.加热设备可以安装在机械加工生产线上，易于实现机械化和自动化，便于管理，且可减少运输，节约人力，提高生产效率，表面淬硬层可根据需要进行调整，易于控制。

3、抗断性能优：结构先进，全钢板冷压成型，强度及韧性超过国家现行标准，彻底消除了铸铁扣件因断裂导致脚手架坍塌的事故隐患。

本公司还供应安全网、丝杠