良通科技LT600

产品名称	良通科技LT600
公司名称	潍坊良通包装机械科技有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	潍坊青州市经济开发区金顺路
联系电话	15265613099

产品详情

产品介绍窄幅柔印机功能特点：从1色—12色功能，满足不同产品需要。印品厚度由15克—80克，80克—150克，150克—300克不同种类。标准配备自动纠偏，保证纸张印刷精度。供墨系统抽拉式设计，保证网纹辊的快速安装及更换。高速干燥能力，红外热风干燥。精确的横向和纵向套准能力。张力控制系统，工作稳定可靠。标准配置图像检测系统，时时检测印刷及套准情况。控制台更加人性化，连接多种部分处理功能。选配单元不停机收卷放卷 展平装置自动套准系统 圆压圆模切单元不干胶剥离复合单元 全封闭刮墨系统反复印刷 （压花/压痕/打孔）uv干燥单元 分切单元冷覆膜单元 单张裁切冷/热烫金单元 连线轮转丝网印刷电晕处理系统 连线打孔折页装置除尘静电装置单元 连线凹版印刷除尘单元循环墨泵装置使用及维护柔印机印刷单元动力的同步，供墨量的平衡，印版辊的平衡，在印刷过程中有着一定的要求。 柔印机印刷的动力由主电机传给各单元的减速箱，各色组同步运行。要使印品套印稳定，对减速箱要很好地维护。减速器则是整个印刷机的关键部件之一。开机时注意油量和油温（油浑浊要更换），不得在无润滑状态下高速开机以免造成损坏。当需要圆周对版时，启动圆周调版电机，使行星出轮架产生正反公转，即可达到同步速度上承印辊的速度叠加或叠减，从而完成圆周方向上的对版要求。 墨量的平衡是由网纹辊和刮刀共同完成的。网纹辊供墨量精确可靠。有一种陶瓷网线辊，基辊上外涂陶瓷，经激光雕刻而成。其精度、表面粗糙度、形位公差、硬度、耐蚀性都要求很高，价格昂贵，由专业厂生产。在使用此种网纹辊，要特别注意防止磕碰，保持清洁和防止油墨堵塞，印完之后立即清洗干净。网纹辊的精度是保证柔性版印刷机的印刷质量的重要因素之一。 网纹辊是精确的传墨辊筒。其传墨量多少是由每英寸网线数目决定的，线数越高表示网坑越多，墨量越少；网线数越少，表示网坑越少，墨量越大。网纹辊在印刷中网线数多少为合理，是由印品色彩要求确定的。画面加网，网线印刷应选高线数，低墨量；实地印刷应选低线数，大墨量。 刮墨刀是用来保证均匀供给印版的墨量的。如果不用刮刀，用胶辊传墨，网纹辊紧压，转墨快，速度慢。网纹辊的带墨量有很大差异，转动快墨量多，转动慢则少。为此，在柔印机上设置刮墨刀。有了刮墨刀，网纹辊的油墨传给印版的墨量仅限于网纹辊网穴的贮墨量，这样无论机器的运行快慢，都能保证印版墨量的均衡。因此，安装刮刀有很高的要求。刮刀也要有一定的弹性、韧性及强度，刀口要平直，无毛刺和折皱现象，一般选用的钢刮刀为0.15 mm或0.2 mm。刮刀的安装，有正向装的，也有反向装的，现在多采用反向刮墨刀，而且组合成刮墨腔。性能参数窄幅系列 lt600最大过纸宽度 610mm最大印刷宽度 600mm最大模切宽度 600mm重复印刷长度 241.3mm—710mm重复模切长度 241.3mm—710mm最大放卷直径 1524mm最大回卷直径 1524mm齿轮规格 1/8pc最大机械速度 152m/min主电机 11—15kw润滑系统 audtomatic空气压力要求 100psi（0.6mp）供电需求 380v3ph50hz其他说明潍坊良通包装机械科技有限公司是一家专业柔性版印刷机制造企业，坐落于美丽而有悠久历史的古州潍坊青州市，我公司工艺先进，拥有雄厚的技术力量做支持，强大的售后团队做后盾

以及层层质量把关，做到让客户放心使用。广泛研究和吸取同类产品的精华。 公司秉承“ 以德为本，以人为本，以诚为本，质量第一， ”的经营理念，在不断创新中发展、成长，科学技术是第一生产力，以我们公司的科研技术，帮助用户提高的生产效率是我公司的服务宗旨。公司注重人才培养，思想上以德为本，工作能力上不断的培训和进修，现拥有了一批主动上进、勤奋负责、年轻化的知识青年组成的服务团队。积极关注市场动态和客户的实际需求，以求达到真正意义上的双赢。 公司生产的柔版印刷机在食品包装，药品包装，标签印刷，商标印刷，编织袋印刷，塑料无拉伸薄膜印刷，纸杯印刷，纸巾印刷账本等办公用品印刷，请柬对联等民俗用品印刷，使行业得到重大突破和应用，获到客户的一致好评。潍坊良通包装机械科技有限公司以雄厚的实力、超低的价格、优良的服务与多家企业建立了长期的合作关系。交易说明我们始终如一的为您服务。潍坊良通包装机械科技有限公司热诚欢迎各界前来参观、考察、洽谈业务