

奥地利伯乐管道焊材

产品名称	奥地利伯乐管道焊材
公司名称	宁波市金光特种耐磨焊材有限公司
价格	32.00/公斤
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市镇海区
联系电话	15257412980

产品详情

产品简介：

类别	品名	aws型号	全焊缝金属的标准分析					全焊缝金属的机械性能			特征与用途
			c	si	mn	mo	ni	屈服强度 (n/mm2)	抗拉强度 (n/mm2)	伸长率 (%)	
焊条	bohler fox cel	e6010	0.12	0.14	0.5%			450	520	26	用于垂直下向焊接直流负极的 根焊再接直流正极的热焊、堆 充、盖面焊
	bohler fox cel+	e6010	0.15	0.15	0.6%			450	520	26	除具有优良的焊接和过滤性外 ，同时在防止缩孔和咬边焊接 缺陷方面也有很高的安全性
	bohler fox celmo	e7010-a1	0.10	0.14	0.4%	0.5%		480	550	23	适用于垂直下向的热焊和填充 焊，也适用于ape x56/x60或I385m/I415mb
	bohler fox cel75	e7010-p1	0.14	0.14	0.7%			480	550	23	尤其适用于钢种为x56和x60或 85m/I415mb的管材
	bohler fox cel85	e8010-p1	0.14	0.10	0.7		0.6 %	490	570	23	是最常用且适应性强纤维素 条，它能极其充分地满足横截 国家的管道实地焊接的各种 格的要求
	bohler fox cel90	e9010-g	0.17	0.15	0.9		0.8%	610	650	21	保证焊缝熔敷金属的优良机械 性能、最高金相质量和可靠

bohler fox bvd rp	e8018-g	0.05	0.3	1.0%			510	560	26	根部焊道垂直下向焊接用的 性药皮焊条
bler fox bvd 85	e8018-g	0.04	0.4	0.9		0.9%	510	560	27	产生起始密集气孔
bohler fox bvd 90	e9018-g	0.04	0.3	1.2		2.2%	600	650	27	防止氢诱导的焊缝冷开裂的高 度安全性，应用于管壁厚度达 到36.2mm
bohler fox bvd 100	e10018-g	0.07	0.4	1.2		2.3%	670	730	24	特殊的起弧特性，并避免盖面 焊道产生起始密集气孔，填充 焊道的各项要求
fox bvd 110	e11018-g	0.07	0.4	1.2	0.3%	2.0	720	810	20	易于操作，低氢含量和垂直下 向焊接的低热量输入进一步有 利于细晶粒高抗拉强度钢种管 道接头的经济焊接
bohler fox ev pipe	e7016-1h4r	0.06	0.60	0.9		0.17%	470	560	29	垂直上向焊低氢焊条，它易于 操作且能充分满足焊工需要
bohler fox ev 60 pipe	e8016-gh4r	0.07	0.60	1.2	0.9%		550	590	26	易于操作且充分满足焊工需要 ，直流负极根焊、直流正极或 交流填充盖面焊
bohler fox ev 70pipe	e9016-1g4r	0.07	0.50	1.7	0.25%	2.0	660	720	20	保证最小的打磨量，焊接速度 的加快，能节省更多的时间 焊接过渡特性好、易于脱渣

管道半自动焊用自保护药皮焊丝

类别	品名	aws型号	全焊缝金属的标准分析					全焊缝金属的机械性能			特征与用途
			c	si	mn	al	ni	屈服强度 (n/mm ²)	抗拉强度 (n/mm ²)	伸长率 (%)	
药 芯 焊 丝	bohler pi peshield 71 t8-fd	e71t8-k6	0.06	0.25	0.9	0.85	0.7	430	520	25	冷凝速率快，优异的操作性、 焊接性和脱渣性能

gmaw自动焊用实芯焊丝

类别	品名	aws型号	全焊缝金属的标准分析					全焊缝金属的机械性能			特征与用途
			c	si	mn	mo	ni	屈服强度 (n/mm2)	抗拉强度 (n/mm2)	伸长率 (%)	
实芯焊丝	sg3-p	er70s-6	0.05	0.75	1.5			510	640	25	最佳合金组成确保优良的焊接金属性能，满足陆地和海底管道工业的各项要求
	nimo1-1g	er90s-g	0.08	0.6	1.8	0.3	0.9	620	700	23	能保持良好的抗裂性能和焊接金属力学强度

伯乐不锈钢用焊接材料

fox bvd90	e9018-g	0.04	1.2	0.40	-	2.2		600	650	27	-20 /15 -40 /80	碱性立向下管道 (api x70-x80) 焊接用焊条
fox 20mvw	-	0.17	0.8	0.40	11.0	0.5	mo:0.9 v:0.3 w:0.5	600	800	18	45	用于水轮机及锅炉中抗蠕变的热处理12%cr钢的焊条
20mvw- ig	-	0.21	0.6	0.40	11.3	-	mo:1.0 v:0.3 w:0.45	570	780	18	60	tig焊丝，用途同fox 20mvw
fox 13/4-25	e410nimo	0.04	0.5	0.30	12.2	4.5	mo:0.5	680	910	17	66	焊耐蒸汽、海水腐蚀的cr13-ni4钢，

													如水轮机, 压缩机, 蒸汽动力设备
fox cn 22/9	e2209-1 7	0.03	0.8	0.90	22.5	9.0	mo:3.2 n:0.15	640	800	24	56		双相不锈钢焊条, 用于近海技术及化学工业, 抗应力腐蚀好
cn 22/9-ig	er2209	0.02	1.7	0.60	22.5	9.2	mo:3.2 n:0.13	600	800	33	150		tig/mig 焊丝, 用途同 fox cn 22/9
wire cn 22/9n- up flux bb202	er2209~ sb20.9.3	0.02	1.6	0.4	22.0	8.4	mo:2.7 n:0.13	610	780	28	60		埋弧焊用焊丝-焊剂组合, 用途同 fox cn 22/9
fox nibas 70/20	enicrfe- 3	0.04	5.0	0.4	19.0	>67	mo:4.5 nb:2.0	420	680	40	-196 80	/	镍基合金焊条, 适于 -196 - +550 压力容器的制造, 耐 1200

