

厂供：超音频机床导轨淬火设备（淬硬层均匀）

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 厂供：超音频机床导轨淬火设备（淬硬层均匀） |
| 公司名称 | 郑州国韵电子技术有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河南郑州市高新技术开发区银屏路9号 |
| 联系电话 | 0371-60991929 13676966912 |

产品详情

设备名称：机床导轨超音频淬火设备 工作电源 三相380v/50hz

最大输入电流 220a

最大输出功率 160kw

振荡频率 15 ~ 35khz

设备的主要应用范围：

- 1、各种机床、刨床、车床床面淬火热处理
- 2、直径50mm以下圆钢的透热锻造。
- 3、直径400mm盘类、150mm以下的轴类淬火。

设备的主要优势：感应加热、功率可调、加热迅速、淬层适中，硬度均匀一致，节能省电。

外观：

机床导轨超音频淬火设备感应器

：根据不同平面的截面图形，严格做成仿型形状，一般由10*10mm的方铜管制成。需要时加装导磁体，利用磁路的缺口效应，对平面进行扫描加热；感应器上同时有均匀分布的水孔；在扫描加热的后面同时进一行扫描喷水淬火。感应器照片如下图：

机床导轨超音频淬火设备淬火现场(可单轨、也可双导轨一起淬火)现场：

设备的主要优势：

- 1、 安装方便：连接电源、感应器和进出水管即可适用，体积小、重量轻。
- 2、 操作简单：几分钟即可学会。
- 3、 启动快：通水后即可启动加热。
- 4、 耗电少：比老式电子管高频机节电60-80%左右，工件越小耗电量越少。
- 5、 效果好：加热非常均匀（可通过调节感应器的疏密，使工件各部位获得各自需要的温度）升温快、氧化少、退火后效果质量好。
- 6、 消除高压：免除近万伏高压的升压变压器，安全性很高。
- 7、 加热快：最快加热速度小于一秒（加热速度的快慢可控制调节）

服务承诺：

- 1、对产品质量长期跟踪服务。
- 2、对产品进行技术指导、设备的安装和调试。
- 3、对操作人员进行技术培训。
- 4、对产品执行三包政策，一年内免费维修，长期提供技术服务和备件。

联系人：张明国 联系电话：0371-60991929 联系手机：13676966912 qq：648469895

机床导轨超音频淬火设备网站：<http://www.zzguoyun.com> 公司商铺：<http://zgxtt.cn.alibaba.com>

高频淬火机网站：<http://www.zzgpjrsb.com> 销售总部：郑州市长椿路11号国家大学科技园y9号楼