

行车轮淬火机_行车轮超音频淬火设备（郑州厂家）

产品名称	行车轮淬火机_行车轮超音频淬火设备（郑州厂家）
公司名称	郑州国韵电子科技有限公司
价格	69000.00/套
规格参数	
公司地址	河南郑州市高新技术开发区银屏路9号
联系电话	0371-60991929 13676966912

产品详情

设备名称：行车轮淬火机_行车轮超音频淬火设备

设备厂家：
郑州国韵，位于郑州高新技术开发区，成立于1990年，是河南省高新技术企业，年产2000台，畅销全国，并出口日本、台湾等多个国家和地区。公司坚持质量第一、服务为本的宗旨，为客户提供高质量的产品和完善的售后服务。热忱欢迎新老客户莅临考察参观、试验。公司总部地址：郑州高新技术开发区银屏路9号。

设备的主要技术参数：

工作电源 三相380v/50hz 冷却水流量（主机）
32l/min（0.1mpa）

工作电压范围 360v～420v 冷却水流量（变压器）
29l/min（0.1mpa）

最大输入电流 220a 冷却水压
0.1～0.3mpa。

最大输出功率 160kw 主机重量 85kg

振荡频率 15～35khz 变压器重量 105kg

效率 90% 主机外形尺寸（mm3）
650×480×1440

负载持续率 100%
变压器外形尺寸 (mm³) 500×800×580

设备的主要特点：

- 1.热源在工件表层，加热速度快，热效率高
- 2.工件因不是整体加热，变形小
- 3.工件加热时间短，表面氧化脱碳量少
- 4.工件表面硬度高，缺口敏感性小，冲击韧性、疲劳强度以及耐磨性等均有很大提高。有利于发挥材料地潜力，节约材料消耗，提高零件使用寿命
- 5.设备紧凑，使用方便，劳动条件好
- 6.便于机械化和自动化
- 7.不仅用在表面淬火还可用在穿透加热与化学热处理等。

设备的外观及工作现场：

感应器：螺栓、六方热压锻造感应器，采用直径8mm，壁厚1.2mm圆铜管，打结特种耐火材料，制作精细，感应器不带电，操作安全。淬火感应器上加装导磁体，利用导磁体的槽口效应，可调整电流在感应器上的流经部位，使更多功率施加到所需加热的部位，减少工件的畸变和氧化，提高生产率，起到聚能节电增效的作用，效果十分显著。下图：

设备的主要优势：

分体式结构、功率可调，感应加热，加热速度快，效率高，大幅度节能省电、温度更容易控制，淬硬层均匀适中、只对金属感应加热，更安全，更环保！下图：

具体产品参数、具体应用工艺可来电详询公司专业技术人员，我公司技术人员24小时提供技术支持服务！

联系人：张明国 联系电话：0371-60991929 联系手机：13676966912 qq：648469895

行车轮淬火设备网站：<http://www.zzguoyun.com> 公司商铺：<http://zgxtt.cn.alibaba.com>

高频淬火机网站：<http://www.zzgpjrsb.com> 销售总部：郑州市长椿路11号国家大学科技园y9号楼