

行车轮淬火炉_行车轮表面热处理设备（加装导磁体）

产品名称	行车轮淬火炉_行车轮表面热处理设备（加装导磁体）
公司名称	郑州国韵电子有限公司
价格	68000.00/套
规格参数	
公司地址	河南郑州市高新技术开发区银屏路9号
联系电话	0371-60991929 13676966912

产品详情

行车轮又叫天车轮、起重机车轮、锻钢车轮等，行车轮是比较容易损坏的部件，对车轮踏面的硬度跟韧性都有很高的要求,经过合理的淬火、热处理后的行车轮不管是硬度、韧性、耐磨损程度等增加了2—3倍。

行车轮淬火设备的主要配置包括：

- 1、超音频淬火机一台（160kw）
- 2、随机感器三付（根据用户工件定做）
- 3、脚踏开关一个。

行车轮热处理专用设备厂家：郑州国韵，位于郑州高新技术开发区，成立于1990年，是河南省高新技术企业，年产2000台，畅销全国，并出口日本、台湾等多个国家和地区。公司坚持质量第一、服务为本的宗旨，为客户提供高质量的产品和完善的售后服务。热忱欢迎新老客户莅临考察参观、试验。公司总部地址：郑州高新技术开发区银屏路9号。

设备的主要特点：

- 1、热源在工件表层，加热速度快，热效率高
- 2.工件因不是整体加热，变形小
- 3.工件加热时间短，表面氧化脱碳量少
- 4.工件表面硬度高，缺口敏感性小，冲击韧性、疲劳强度以及耐磨性等均有很大提高。有利于发挥材料地潜力，节约材料消耗，提高零件使用寿命
- 5.设备紧凑，使用方便，劳动条件好
- 6.便于机械化和自动化
- 7.不仅用在表面淬火还可用在穿透加热与化学热处理等。

设备的主要技术参数：

--	--	--	--	--	--

工作电源	三相380v/50hz	冷却水流量（主机）	32l/min（0.1mpa）
工作电压范围	360v ~ 420v	冷却水流量（变压器）	29l/min（0.1mpa）
最大输入电流	220a	冷却水压	0.1 ~ 0.3mpa
最大输出功率	160kw	主机重量	85kg
振荡频率	15 ~ 35khz	变压器重量	105kg
效率	90%	主机外形尺寸（mm ³ ）	650 × 480 × 1440
负载持续率	100%	变压器外形尺寸（mm ³ ）	500 × 800 × 580

设备主要应用范围：

- 1、直径50mm以下圆钢的透热锻造。
- 2、直径400mm盘类、150mm以下的轴类淬火。
- 3、机床导轨淬火。

服务宗旨：

免费试样、免费安装调试、定期拜访、质量跟踪、一年保修、终身保养。

我们将为您提供最优质的产品 & 最合理有效的解决方案，并希望与你共建长期的、追求更高价值的合作关系！

联系人：张明国 联系电话：0371-60991929 联系手机：13676966912 qq：648469895

行车轮超音频淬火机网站：<http://www.zzguoyun.com> 公司商铺：<http://zgxtt.cn.alibaba.com>

高频淬火机网站：<http://www.zzgpjrsb.com> 销售总部：郑州市长椿路11号国家大学科技园y9号楼

行车轮表面热处理设备的外观及工作现场：