

ES-120利普刀 国产生生产厂家供应

产品名称	ES-120利普刀 国产生生产厂家供应
公司名称	北京索吉瑞科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	北京市通州区中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街甲13号10幢3层302室
联系电话	19910706925

产品详情

ES-120高频手术设备：

注册证编号:国械注准20223010778（见首页荣誉资质）

北京索吉瑞ES-120高性能高频电刀技术参数

技术参数

*6：具有8种以上工作模式，其中单极电切模式 4种，单极电凝模式 2种，双极电凝模式 2种

7：纯切性能：1~120W（负载 500 ），要求功率连续可调

8：混切性能：1~120W（负载 500 ），要求功率连续可调

*9：单极凝性能：1~120W（负载 500 ），要求功率连续可调，最大输出电压 4800V

10：双极性能：1~100W（负载 100 ），要求功率连续可调

*11：强凝工作模式峰值系数 6.0

由于手术患者麻醉后或注射止痛剂(如杜冷丁之类)后较长时间处于局部或全身无知觉状态，一些骨骼突起且、易受压迫的部位(士。尾部)长时间血流不畅，如不注意经常观察、翻动、按摩和其它必要而适当的扩理，将可能出现红肿，硬块甚至导致褥疮，这种现象在不用电刀的手术中也可能出现，它不属于电灼伤，如仍按电灼伤处理，将可能产生不良后果。一般高频灼伤均是在外表且当时可见的破损或切口，轻的为白色斑点、纹路，重的为焦黄甚至发黑的创口，高频电灼伤不会产生从内向外的红肿、硬块，因为高频电流主要流经组织外表，这是高频电刀灼伤和褥疮的根本区别，