

# 代理大金FEP NP-2160 注塑级

产品名称	代理大金FEP NP-2160 注塑级
公司名称	苏州希普能塑料有限公司
价格	140.00/千克
规格参数	日本大金:注塑级 2160:热稳定 日本:FEP代理
公司地址	太仓市浮桥镇新港中路15号
联系电话	0512-53258380 18551213137

## 产品详情

FEP塑料的特点如下;

### 电绝缘性能

FEP的电绝缘性能和聚四氟乙烯十分相近。它的介电系数从深冷到\*工作温度,从50Hz到1010Hz超高频的广阔范围内几乎不变,并且很低,仅2.1左右。介质损耗角正切随频率的变化则有些变化,但随温度变化不大。

FEP树脂的体积电阻率很高,一般大于 $10^{15} \Omega \cdot m$ ,且随温度变化甚微,也不受水和潮气的影响。耐电弧大于165s。

### 热性能

FEP树脂的耐热性能仅次于聚四氟乙烯,能在-85-+200 的温度范围内连续使用。即使在-200 和+260 的极限情况下,其性能也不恶化,可以短时间使用。

FEP树脂的热分解温度高于熔点温度,在400 以上才发生显著的热分解,分解产物主要是四氟乙烯和六氟丙烯。由于FEP大分子通常带有的等端基在熔点以上温度时也会分解,因此300 以上进行加工时也必须注意适当的通风。FEP在熔点温度以下是相当稳定的,但在200 高温下机械强度损失较大。

### 耐化学稳定性

FEP的耐化学稳定性与聚四氟化乙烯相似,具有优异的耐化学稳定性。除与高温下的氟元素、熔融的碱金属和三氟化氯等发生反应外,与其他化学药品接触时均不被腐蚀。

### 力学性能

FEP与聚四氟乙烯相比,硬度及抗拉强度略有提高,摩擦系数也比聚四氟乙烯略大。常温下,FEP具有较好的

耐蠕变性能;但当温度高于100 ℃时,耐蠕变性能反而不及聚四氟乙烯。

FEP塑料的应用如下;FEP广泛应用于高温高频下使用的电子设备传输线,电子计算机内部的连接线,航空宇宙用电线,及其他特种用途安装线、油矿测井电缆、潜油电机绕组线、微电机引出线等等。

FEP加工工艺如下;

FEP挤出前,先在120 ℃下预烘3h左右为宜。

挤出机的温度分布:挤出机一般以280 ℃(进料口)至380 ℃(机头)直线上升的温度分布为好;机头温度波动范围不大于 $\pm 5$  ℃,并应在不致使树脂分解的前提下,尽量提高机头温度,以降低树脂的熔融粘度。挤出机机身(自进料口至机头)、机头、模套的参考温度如下:

机身第一段 280-310 ℃ 第二段 315-330 ℃

第三段340-360 ℃ 第四段360-380 ℃

机头 380 ℃ 模套 380-410 ℃