

重庆不锈钢焊接工艺规程公司 幕墙焊缝检测

产品名称	重庆不锈钢焊接工艺规程公司 幕墙焊缝检测
公司名称	东莞市中泽检测技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	工艺评定检测:工件焊后检测 焊接工艺规程:焊接工艺评定 WPS工艺评定:工艺评定检测
公司地址	广东省东莞市松山湖园区工业西路14号2栋711室
联系电话	18682005914

产品详情

重庆不锈钢焊接工艺规程公司 幕墙焊缝检测 焊接工艺评定的应用范围 1、适用于锅炉,压力容器,压力管道,桥梁,船舶,航天器,核能以及承重钢结构等钢制设备的制造、安装、检修工作。

2、适用于气焊,焊条电弧焊,钨极氩弧焊,熔化极气体保护焊,埋弧焊,等离子弧焊,电渣焊等焊接方法。焊接工艺是保证焊接质量的重要措施,它能确认为各种焊接接头编制的焊接工艺指导书的正确性和合理性。通过焊接工艺评定,检验按拟订的焊接工艺指导书焊制的焊接接头的使用性能是否符合设计要求,并为正式制定焊接工艺指导书或焊接工艺卡提供可靠的依据。 , 重庆不锈钢焊接工艺规程。

焊接工艺评定的应用范围 1、适用于锅炉,压力容器,压力管道,桥梁,船舶,航天器,核能以及承重钢结构等钢制设备的制造、安装、检修工作。

2、适用于气焊,焊条电弧焊,钨极氩弧焊,熔化极气体保护焊,埋弧焊,等离子弧焊,电渣焊等焊接方法。焊接工艺是保证焊接质量的重要措施,它能确认为各种焊接接头编制的焊接工艺指导书的正确性和合理性。通过焊接工艺评定,检验按拟订的焊接工艺指导书焊制的焊接接头的使用性能是否符合设计要求,并为正式制定焊接工艺指导书或焊接工艺卡提供可靠的依据。 , 幕墙焊缝检测公司。焊接工艺评定 (Welding Procedure , 简称WPQ) 为验证所拟定的焊件焊接工艺的正确性而进行的试验过程及结果评价。

焊接工艺评定是保证质量的重要措施,为正式制定焊接工艺指导书或焊接工艺卡提供可靠依据。目的:

1. 评定施焊单位是否有能力焊出符合相关国家或行业标准、技术规范所要求的焊接接头;
2. 验证施焊单位所拟订的焊接工艺规程 (WPS或pWPS) 是否正确。
3. 为制定正式的焊接工艺指导书或焊接工艺卡提供可靠的技术依据。 流程: 1、焊接工艺评定
2、提出焊接工艺评定的项目 3、草拟焊接工艺方案 4、焊接工艺评定试验 5、编制焊接工艺评定报告
6、编制焊接工艺规程 (工艺卡 工艺过程卡 作业指导书) 评定过程: 1、拟定预备焊接工艺指导书 (preliminary Welding Procedure Specification, 简称pWPS) 2、施焊试件和制取试样 3、检验试件和试样
4、测定焊接接头是否满足标准所要求的使用性能
5、提出焊接工艺评定报告对拟定的焊接工艺指导书进行评定