

## 【牲畜屠宰污水处理装置多少钱.】

产品名称	【牲畜屠宰污水处理装置多少钱.】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

## 产品详情

### 牲畜屠宰污水处理设备

屠宰废水来自宰杀、褪毛、解体、开腔、劈半、清洗内脏等工序及车间冲洗。废水一般呈红褐色或棕褐色，气味表现为强烈腥臭味，含有大量血污、碎骨肉、以及动物皮毛、油脂和粪便等污秽物。其中的CODcr、氨氮、BOD5、动物油脂等有机物含量高，水质易腐败，废水排入水体会消耗水中的溶解氧，破坏水生生态系统，并产生臭味；同时，废水中的致病菌会成为传染病的媒介，危害人畜。

屠宰废水的水量、水质变化大。屠宰废水量与屠宰量密切相关，具有明显的季节性，日变化系数大；同时，屠宰加工为非连续性生产(每日一班或两班生产)，废水量时变化系数也较大，废水水质受生产工艺、用水量、废物清除方式的影响，变化范围较大。畜类屠宰加工废水水质的高低与屠宰时是否采血、采血方式和对肠胃内的粪便采取的处理方法有直接联系。屠宰废水的基本特点是：可生化性较好，水质混浊，易腐易臭，并含有大量浮渣、毛发。屠宰废水主要污染物包括CODCr、BOD5、SS、氨氮及动植物油等。

从畜类屠宰生产工艺来看，畜类加工废水水质、水量有如下特点：

- 1、排水不均匀。屠宰厂的废水量在一天内变化幅度较大，一般集中在白天10h之内排放，且各生产工段水质、水量波动较大；
- 2、猪毛量大。经回收后，废水中仍含有大量的细小毛发，很容易堵塞管道、泵、曝气器等设施；
- 3、猪血及猪粪量大。虽然对车间内产生的猪粪进行了回收,但来自猪圈的地面冲洗水中仍然含有部分残留粪便,使得废水中悬浮物含量大大增加,如果不加处理，将严重影响整套工程的正常运转。因此对猪粪的预处理工艺是工程正常运转的关键；另外废水呈血红色，色度约在500倍，同时增加了污染物水质指标如COD等的含量，据调查，屠宰废水的BOD5在500~1000mg/L，COD一般在1500~3500mg/L；
- 4、含有泥砂性物质。冲洗地面、宰前冲洗及内脏处理工段废水中含有泥砂性物质；
- 5、可生化性好。废水中含有足够的N、P等营养物，可为微生物提供生长和繁殖的条件；屠宰废水中含

有大量以固态或者溶解态存在的蛋白质、尿素、尿酸、脂肪和碳水化合物，此类物质通过氨化作用进一步转化为较高浓度的氨氮，使氨氮的浓度达50~200mg/L；

zuihao的方法就是采用污水处理设备，我们的设备埋于地表下，上面可以进行绿化，环境美观。整个设备一般不需要专人管理。可以减少占地面积，设备上方可修建停车场等，无需建厂房等设施。对周围环境无影响、污泥产生量少、噪音小于二类地区的标准。操作简便、工艺新、效果好、使用寿命长。设备可按标准布置，也可随地形需要特殊布置。