

# IPB系列型钢欧标H型钢,HEB500\*300\*14.5\*28认证标准

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | IPB系列型钢欧标H型钢,HEB500*300*14.5*28认证标准             |
| 公司名称 | 上海绪杰贸易有限公司                                      |
| 价格   | 5050.00/吨                                       |
| 规格参数 | 规格:HEB/IPB系列<br>厂家:莱钢/马钢/日照<br>执行标准:EN10025/DIN |
| 公司地址 | 浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层<br>(注册地址)            |
| 联系电话 | 19946279018 19526212133                         |

## 产品详情

一、HEB500\*300\*14.5\*28欧标H型钢近几年，上有研究开发使用气体燃料的燃烧式真空炉的动向。在真空炉中采用气体燃料加热的困难太多，虽然有节约能源的说法，但不一定是一个重要的发展方向。真空热处理炉。现代真空热处理炉是指可施行元件的真空加热，然后在油中淬火或在常压和加压气体中淬火的冷壁式炉子。研究开发这种类型的设备是一项综合性强、跨学科、牵涉到很多科技领域的工作。工模具材料的真空热处理的应用前景很大。大多数工模具钢目前都采取在真空中加热，然后在气体中冷却淬火的方式。二、欧标H型钢HEB500\*300\*14.5\*28，执行EN10025标准，抗拉强度达到560MPa。退火种方法生产工艺复杂，生产成本高，更为主要的是此方法生产的产品常常带有溶剂缺陷，影响镀层的耐蚀性。并且锌锅中的AL常常和钢板表面的溶剂发生作用生成三氯化铝而耗掉，镀层的粘附性变坏。因而此方法虽然已问世近三十年，但在世界热镀锌行业中并未得到发展。欧标H型钢和德标H型钢对应规格分类：欧标HEA系列对应德标IPBL系列、欧标HEB系列对应德标IPB系列、欧标HEM系列对应德标IPBV系列欧标H型钢的执行标准：EN10025，材质：S235/S275/S355/S460等德标H型钢的执行标准：DIN，材质：S235/S275/S355/S460等三、HEB500\*300\*14.5\*28参数：执行标准EN10025-2：2004。（老标准EN10025：1990）化学成分C：0.22；Si：0.55；Mn：1.60；P：0.025；S：0.025；Cu：0.55；屈服强度（Mpa）：16mm：355；16—40：345；40—63：335；63—80：325；80—100：315；100—150：295；150—200：285；200—250：275；250—400：265。抗拉强度（Mpa）：450—680。冲击功-20：27。四、欧标/德标H型钢HEB/IPB系列规格型号表：

HEB欧标H型钢规格型号表，执行标准：EN10025,德标H型钢IPB，执行标准：DIN1025

销售：日标槽钢、日标角钢、欧标工字钢、欧标H型钢、美标H型钢

| 品名          | 规格型号           |
|-------------|----------------|
| 欧标H型钢HE100B | 100*100*6*10   |
| 欧标H型钢HE120B | 120*120*6.5*11 |
| 欧标H型钢HE140B | 140*140*7*12   |
| 欧标H型钢HE160B | 160*160*8*13   |
| 欧标H型钢HE180B | 180*180*8.5*14 |

|              |                   |
|--------------|-------------------|
| 欧标H型钢HE200B  | 200*200*9*15      |
| 欧标H型钢HE220B  | 220*220*9.5*16    |
| 欧标H型钢HE240B  | 240*240*10*17     |
| 欧标H型钢HE260B  | 260*260*10*17.5   |
| 欧标H型钢HE280B  | 280*280*10.5*18   |
| 欧标H型钢HE300B  | 300*300*11*19     |
| 欧标H型钢HE320B  | 320*300*11.5*20.5 |
| 欧标H型钢HE340B  | 340*300*12*21.5   |
| 欧标H型钢HE360B  | 360*300*12.5*22.5 |
| 欧标H型钢HE400B  | 400*300*13.5*24   |
| 欧标H型钢HE450B  | 450*300*14*26     |
| 欧标H型钢HE500B  | 500*300*15.5*28   |
| 欧标H型钢HE550B  | 550*300*15*29     |
| 欧标H型钢HE600B  | 600*300*15.5*30   |
| 欧标H型钢HE650B  | 650*300*16*31     |
| 欧标H型钢HE700B  | 700*300*14*32     |
| 欧标H型钢HE800B  | 800*300*17.5*33   |
| 欧标H型钢HE900B  | 900*300*18.5*35   |
| 欧标H型钢HE1000B | 1000*300*19*36    |

五、钢铁资讯：如果允许涂上焊剂的部件处于直立状态，那么焊剂中的水分会蒸发掉，而干燥的焊剂很容易脱落，致使暴露的金属表面容易被氧化。在进行连接组装时，要将管道插入管套直到遇到阻挡为止。组装是要保证有稳固的支撑，使得整个钎焊操作过程中能够保持在直线位置。SilverBrazingMethod:Assemblepartstobebrazed.If fluxed parts are allowed to stand, the water in the flux will evaporate, and dried flux is liable to flake off, exposing metal surface to oxidation. Assemble joint by inserting tube into socket hard against the stop. The assembly should be firmly supported so that it will remain in alignment during the brazing operation.注：对于1英寸或更大公称通径的阀门，一次性将连接部件加热到所需温度比较困难。