

液氧低温截止阀 不锈钢低温电磁阀

产品名称	液氧低温截止阀 不锈钢低温电磁阀
公司名称	上海上九阀门有限公司
价格	.00/件
规格参数	材质:不锈钢 介质:蒸汽 产地:上海
公司地址	上海市奉贤区金大公路8218号1幢
联系电话	021-37569138 17721155206

产品详情

液氧低温截止阀说明介绍：

我厂生产的液氧低温截止阀，阀门经过超低温处理，低温截止阀可以用到超低温-196度，阀门的阀体和内部零部件，都经过了超低温的处理，阀门连接方式为焊接，阀体材质为不锈钢304材质，低温截止阀标准为国标，启闭方式是通过手动转动阀门的手轮。低温截止阀适用于低温的液化乙烯、液化天然气、液氧、液氮、液氧、二氧化碳等

二、液氧低温焊接截止阀工作原理说明：

我厂生产的液氧低温截止阀，基本工作原理就是通过手动转动手轮，手轮的转动带动阀瓣升降，转动手轮，低温截止阀的阀瓣升起，阀门打开，介质流通；关闭阀门，可以通过手动转动手轮，阀门的阀瓣降下，挤压在下部的底部阀座上，可以做到良好的密封，低温截止阀密封紧密性好，阀门具有极强的耐低温效果。

三、液氧低温截止阀参数表：

液氧低温截止阀启闭方式

手动启闭

液氧低温截止阀型号表示	WDJ61F-16P
液氧低温截止阀阀体材质	不锈钢304
液氧低温截止阀阀门密封	聚四氟乙烯
液氧低温截止阀连接方式	焊接
液氧低温截止阀通径范围	DN15-100
液氧低温截止阀使用温度	-196-50度
液氧低温截止阀使用介质	液化乙烯、液化天然气、液氧、液氮、液氧、二氧化碳等

四、液氧低温截止阀优点说明介绍：

我厂生产的液氧低温焊接截止阀主要有一下三个优点

- 1、 低温截止阀采用不锈钢材质，具有极强的耐腐蚀，耐低温性能
- 2、 低温截止阀采用焊接连接，阀门具有良好的密封性，不易在连接处泄露
- 3、 低温截止阀具有良好的耐腐蚀性能，阀门使用方便