

耐磨贴片陶瓷弯头生产厂家

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 耐磨贴片陶瓷弯头生产厂家 |
| 公司名称 | 沧州禹拓管道装备有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址） |
| 联系电话 | 0317-6189981 13582724391 |

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 陶瓷贴片耐磨管道耐高温的优势十分突出，所以在一些行业生产当中就是需要这样的材质，并且在坚固性和稳定性各个方面都能够达到相关的标准，更加能够适用于高温作业。高温下对于管道接口的保护会更好，通过陶瓷耐磨弯头的使用，让人们更加放心上生产的时间和力度，同时也能够通过性能的不断提高，让人们真正的体现到耐磨部件性能发挥，从而能够让人们更为重视这样的形式和，体验到了优势的存在，在选择的过程当中就会做到心中有数。致密，强度大，表面光滑，产量大，适于自动化生产。挤压成型：由挤制机将泥料挤压成各种管状、棒状、及断面和中孔一致的产品。注射成型：脊性料和有机添加剂混合后用注射成型机将泥料注射到金属模腔内而成型。优点：工艺简单，成本低，压坯密度均匀，尺寸精度高，注射周期短，可自动化生产，适于复杂形状的大型制品。缺点：脱脂长（72~96h）。

耐磨弯头是采用特制的耐温强力胶将特种刚玉耐磨陶瓷片粘贴在钢管弯头内部，解决了火电、冶金、钢铁、水泥等行业输料弯头部分磨损严重的问题，同时采用钢管弯头和耐磨陶瓷片粘贴综合解决的办法，便于快速更换和施工。

根据工作条件不同，生产工艺也有所不同，可采用直接粘贴法、螺栓装卡法或一体成型法。

其中管道一体成型法（RHS）是采用精选的氧化铝微粒，用各种成型方法烧制出内衬管道，然后用特制填充料将一体成型管道浇筑在钢管内部。该方法成型的管道有别于自煨燃技术成型的陶瓷复合管，其内衬陶瓷晶体与贴片陶瓷完全相同。其优点是管道内壁光滑、具有非常好的耐磨性能，适合对管道材质要求高的输渣及除灰系统。

螺栓装卡法是采用粘合剂粘贴、陶瓷片互压互插、螺栓装卡三重固定的陶瓷装配方法。由于采用三重固定方法，陶瓷与设备已成为一体，即使在1000℃以上的高温运行，陶瓷也不会脱落。