

电机热保护CE认证检测标准

产品名称	电机热保护CE认证检测标准
公司名称	浙江荣仪达认证-海关联盟实验室机构
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	浙江省杭州市拱墅区皋亭坝
联系电话	18072945774 13073385341

产品详情

电机热保护器由导热金属外壳/环保导热PBT塑料外壳组成，焊接有银合金触点、双金属元件、感温导电支架绝缘固定座、静触片、耐热导线等元件。当电流通过具有阻抗的双金属元件时，无需任何辅助机构，只依靠双金属元件本身的感应和电流效应，使双金属元件在状态下发生快速变化，从而断开或连接电路，实现过热过流的双重保护功能，解决了电流突然增大时温度感应滞后的问题。该产品内阻小，无噪音，密封牢固，比普通保护器更安全可靠。

电机热保护CE认证检测标准

EN60730-1:2016+AMD.1:2019年《家用及类似用电自动控制器部分：一般要求》

EN60730-2-2:2002+A11:2005+A1:2006年《家用及类似用途电自动控制器第2-2部分电机热保护器特殊要求》

额定电压适用于额定电压 额定输出功率690V 电机用热保护器11KW。

电动机热保护器CE认证检测项目

- 1.Push/Pulstestfortabs端子插拔测试；
- 2.Humiditytest潮态测试；
- 3.Electricstrengthest电气强度；
- 4.Heating发热；
- 5.ManufacturingDeviationDrift制造偏差和漂移；
- 6.Environmentalsoftemperare环境应力；

7.Endurance耐久性；

8.Resistancetoheat , fireandtracking耐热、耐燃、耐漏电；

9.Resistancetocorrosion耐腐蚀。

电机热保护器CE认证需提供信息

1.申请参数表；

2.型号命名方式；

3.爆炸图；

4.零件尺寸图；

5.物料清单；

6.CDF(机构确认产品信息后，整理给客户签字盖章)；

7.产品印刷图。

电机热保护器CE认证流程

1.项目申请：向荣仪达认证提交CE认证申请；

2.数据准备：企业根据CE认证要求，准备好相关认证文件；

3.产品测试：企业将待测样品送到实验室进行测试；

4.编制报告：荣仪达认证工程师根据合格的检测数据编制报告；

5.提交审核：工程师对完整报告进行审核；

6.签发证书：报告审核无误后，颁发CE认证证书。