

rco废气处理装置 设计制

产品名称	rco废气处理装置 设计制
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	26532.00/套
规格参数	品牌:新德瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

产品详情

一、RCO催化燃烧机器设备原理

RCO催化燃烧机器设备是典型性的气固催化反应速度，其本质是涉及到臭氧的深层空气氧化全过程。在催化燃烧全过程中，催化剂的功效是减少活化能，另外，催化剂的表面具备吸附功效，使生成物分子结构集中化在表面，tisheng 化学反应速率，加快反映。工业废气在催化剂的功效下，能够在较低的起火温度下无火苗点燃，并空气氧化为CO₂和H₂O。

另外，能够释放出来很多的能源，进而做到除去有机废气中有害物的方式。在将催化燃烧全过程中有机废气，有机废气管路根据散热风扇进到热交换器，热气体催化燃烧打火温度必须，根据催化剂床层，让它点燃，但因为存有催化剂，催化燃烧的打火温度250-300，远小于立即点燃法的点燃温度650-800，因而远小于立即点燃法对电力能源消费。

二、RCO催化燃烧机器设备的结构特点

吸附萃取-再造式催化燃烧机器设备(RCO)由3-七个模块吸附剂构成，可另外吸附或单独吸附实际操作，将风大量、较低浓度的的工业废气萃取为小总liuliang、浓度较高的的工业废气。将萃取的浓度较高的的气体连接到RCO催化燃烧机器设备开展空气氧化解决(高温吹灭点燃)，即对吸附原材料的活性炭开展再造，修复其吸附特性。

再造实际操作不可以另外开展，只有由单独吸附器另外开展解析实际操作。该工艺处理可广泛运用于原油、化工厂、硫化橡胶、漆料、建筑涂料、家居、家用电器、包装印刷等领域造成的较低浓度的工业废气的清洁。可解决的有机化合物包含苯、酮、醇、醚和乙烷。特性平稳，实际操作简易，环保节能，可以信赖，无二次污染，运作低成本。解析时间和解析周期时间可依据应用状况明确。碳罐的解析时间一般为5-10钟头。

催化燃烧全过程

在化学变化全过程中，运用催化剂减少点燃温度，加快有害有害物质彻底空气氧化的方式，称为催化燃烧法。因为催化剂的媒介是由多孔结构制作的，具备很大的比表面积和适合的直径，当加温到300~450的有机气体根据催化反应层时，氧和有机气体被吸附在多孔结构表面的催化剂上，tisheng了氧和有机气体触碰撞击的机遇，tisheng了特异性，使有机气体与氧造成强烈的化学变化而转化成CO₂和H₂O，另外造成发热量，进而促使有机气体变为没害气体

催化燃烧设备关键由换热器、发动机燃烧室、催化反应器、直膨式系统软件和清洁烟尘的排污烟筒等一部分构成，。其清洁基本原理是：未清洁气体在进到发动机燃烧室之前，先历经换热器被加热后送至发动机燃烧室，在发动机燃烧室内做到所规定的反映温度，氧化还原反应在催化反应器中开展，清洁后烟尘经换热器释放出来一部分发热量，再由烟筒排进空气。

催化燃烧设备设计方案时要考虑到下列几层面难题：

- 1、气旋和温度分布均匀。要使根据催化剂表面的气旋和温度遍布匀称，并确保火苗不直接接触催化剂表面，发动机燃烧室必须具备充足的长短和室内空间。催化燃烧设备应具备优良的隔热保温实际效果。炉墙一般用钢架结构的机壳里衬耐火保温材料，或用两层夹墙构造。
- 2、有利于清理和更换。催化剂管式反应器一般应设计方案成装卸搬运便捷的模屉构造，有利于清理和更换催化剂媒介。
- 3、輔助燃料和燃烧。催化燃烧一般选用燃气作輔助然料，也能用轻质燃料油、电加热器等作輔助然料。燃烧一般用清洁后的汽体，假如清洁后的气体不可以作为燃烧，则应引进气体燃烧。
- 4、较高的转换速率。因为催化燃烧为不可逆的化学反应，因此，不管反映开展到哪些环节，都应在尽量高的温度下开展，以得到较高的转换速率。但实际操作温度通常受一些标准的限定，如催化剂的耐高温温度、高温原材料的得到，能源的供货，及其是不是伴随不良反应等。因此具体生产制造中应依据具体情况适当地挑选