

丁基胶片材生产线/双层丁基胶挤出机/丁基胶挤出机/JDL单螺杆挤出机

产品名称	丁基胶片材生产线/双层丁基胶挤出机/丁基胶挤出机/JDL单螺杆挤出机
公司名称	昆山理桥国际贸易有限公司
价格	780000.00/台
规格参数	品牌:佳德塑机 型号:多型号 产地:蚌埠
公司地址	昆山市花桥镇花安路99号兆丰广场1221室（注册地址）
联系电话	17356588871

产品详情

丁基胶片材生产线/双层丁基胶挤出机/丁基胶挤出机/JDL单螺杆挤出机系统装置技术参数

· 整机颜色：主机：公司色、电子柜：电脑色、防护罩：黄色

二. 提取工艺：进料输送机-JDL-150单转-----液压板砂轮-----丁基橡胶专用-----包胶辊-----2米皮带PVC输送-----系统-----
-----1.5m输送带 ---- 主机：PLC控制

三、丁基胶片材生产线/双层丁基胶挤出机/丁基胶挤出机加工材质：丁基橡胶 纸张规格：丁基薄膜规格：宽度：600mm，最大厚度1-5mm以下 添加量：0.15mm 产能：400~500/kg 线速度：1-10m/min
注：视情况而定客户可提供的型号、工艺及生产方式 2、技术配置（1）两相变频器

1) 电机功率：11kw，采用“三精或罗宾汉”变频器。

螺杆喂料：双螺杆喂料，氮化铬涂层，表面光洁度高。喂料器本体：内表面抛光并镀硬铬，光滑耐磨。

2) 喂料架：内表面镀硬铬抛光，光滑耐磨。防护罩必须以锁紧方式安装，以便于更换和维护。

（二）丁基胶片材生产线/双层丁基胶挤出机/丁基胶挤出机JDL-150挤出机

1、减速箱：采用专为橡塑单条挤出机设计的ZLYJ系列强力换刀装置和推料座。

设计采用JB/T8853-2001。根据《圆柱齿轮减速机》中规定的技术规范，输出轴采用高强度42CrMo材质，工具及轴的其他零件采用高强度20CrMnTi材料。

刀具经过渗碳、淬火、工装加工，准确和成熟的制造工艺和工具；

刀具精度为GB10095-88，6级，齿面硬度为HRC-54~62。

推力轴承安装在空心输出轴的前侧，以阻止轴在运行过程中旋转。如果油位低于油标线，则添加L-

CKC220或L-CKC320中级机油。（客户需要购买油。）：使用空调-
环保（环保：发明专利）编号：CN201911312134.6）无需加热外部循环水，无需外部水。
采用闭环循环系统。2、主电机：1）交流电机；动力：“力多”55kw电机、“三精或罗宾汉”变频器
3、螺杆1）直径：150mm；长宽比：9:1；
材质为氮化38CrMoALA，氮化HRC65-70，深度0.6-0.75mm，脆性不超过II级。振动表面为实心镀铬。
2）线圈铁心采用水冷。2）抛光铜管的成型过程是通过用水冷却旋入式容器来进行的。
，连接到基础发动机。冷却装置：铸铝加热器 5、水循环冷却系统 1）水电机功率：3kw；
自动控水，手动控制由黄铜闸阀控制，增加水流量。刀片、自动和圆刀片筛选板。流动过渡段；2）YA-
N46耐磨46#系列液压缸、液压站等使用电油；（客户需直接购买油）丁基胶片处理
（3）特殊橡胶性能：规格：丁基胶片尺寸：宽度：600mm以下：1.15mm，厚度：1
-5mm以下：0.30mm1）交货宽度有效于650mm；产品宽度为600mm。
产品厚度1-5mm，模头材质：P20钢；模头工作表面镀铬。调整发动机冷却系统的输出。2）热油加热系
统：油泵功率：0.15KW，电热功率：（9kw*1）（4）橡胶输送带1）橡胶辊宽度：150mm，长度：700m
m 1条，所用白色电机：1.5KW2）输送带设备：进口PVC带700mm×2000mm；
传送带内部放置不锈钢板。；变频3）输送带配备2组5KG自重压辊。15KG气动滚筒1套；
气缸直径：71mm；圆柱，为了防止粘连。