

电镀废气处理设备

产品名称	电镀废气处理设备
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	26532.00/套
规格参数	品牌:新德瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

产品详情

电泳喷涂是一个繁杂的光电催化、有机化学、物理、传送、机械自动化、电子信息技术等集成化一体的加工过程。每一个工艺流程的加工工艺过程，都和喷涂全过程中的每一个要素密切相关，且都展现出的是多元化的顺向或互逆的关系，用简易的一元关系式是难以描述清晰的。因此，大家就设置其他要素不会改变，来各自谈一下，在应用自动化生产线开展电泳喷涂全过程中的关系。

一、电泳槽尺寸与工件规格的关系

工件规格决策电泳槽的尺寸，并要空出充足的间隙，让工件与阳极氧化中间间距有效，健身运动起来得心应手。

二、电泳槽长短与生产流水线效率的关系

仅有有着充足的工件在槽中的接电源时间，才可以确保高品质的涂层薄厚和较高的喷涂效率。

三、工程施工工作电压与涂层薄厚的关系

在电泳水溶液固态份等要素一定的标准下，工作电压决策着工件单位时间内的薄厚，规格有严格管理的工件，在一定的范畴内可根据这一特点操纵工件表层涂层的薄厚。

四、工程施工工作电压与泳透力的关系

较高的工程施工工作电压能够协助电泳液作出高泳透力的涂层。

五、电泳槽温度与涂层薄厚的关系

合适的槽液温度能够确保环氧树脂颗粒renqi值，偏限制的操作温度能够tisheng电着的效率。

六、电泳槽液固态份与涂层薄厚的关系

槽液固态份的高矮决策着单位时间内工件涂层的薄厚，并危害着涂层的外形和本质质量。

七、固化炉长短与电泳槽长短的关系

在明确好电泳槽长短的规格后，再确定固化炉的长短，回转式的生产流水线，各工艺流程的负荷务必要配对，并遵循电泳工艺流程的节奏，考虑其对其他各工艺流程的规定。

八、固化炉温度与生产制造效率的关系

工件涂层的干固实际效果立即关系到生产流水线的效率及其商品的喷涂质量，一般大家会将固化炉设计方案的充足一些，防止干固工艺流程变成全部生产流水线的短板。

九、阳极氧化总面积与被泳工件总面积的关系

充足总面积的阳极氧化可以在工件表层造成充足的电流强度，并能够确保电泳全过程中的电着效率和电着品质，一般大家将工件总面积与阳极氧化总面积比设置为4：1。

十、电镀gua具与生产流水线效率关系

科学规范的电镀gua具能够巨大的tisheng电泳自动化生产线的效率，在其他标准容许的前提条件下，依据工件的特性，设计方案好、运用gua具，大限度的应用电泳线的载荷量，是种奏效更快的方式。