

工业污水处理装置 盈和环保 处理方式一体化设备

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 工业污水处理装置 盈和环保 处理方式一体化设备 |
| 公司名称 | 江苏盈和环保节能设备有限公司 |
| 价格 | 12780.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:盈和 型号:非标定制 产地:江苏常州 |
| 公司地址 | 常州市新北区薛家镇吕墅东路2号（注册地址） |
| 联系电话 | 13585452000 13585452000 |

产品详情

工业污水处理装置 盈和环保 处理方式一体化设备

污水处理--常州该厂废水排放量为20 m³/d，设计大处理能力为25 m³/d，废水先经格栅去除大块杂物后进入调节池，使水质水量充分混合均匀，再用泵tisheng进入折流板厌氧池，经3 d的厌氧处理去除大部分COD，然后自流入MBR池，经24 h的生化降解COD后经MBR膜过滤进入清水池，后排放。

(1)隔渣池。1座，砖混结构，放置在废水处理工艺的前端，用以去除废水中较大的悬浮物、飘浮物、纤维物质和固体颗粒物，从而保证后续处理构筑物的正常运行，减轻后续处理构筑物的处理负荷。尺寸2.0 m × 1.0 m × 1.5 m，采用人工清除式格栅，栅条间距1 cm，清理2次，以保证排水畅通。

(2)调节池。1座，钢混结构，尺寸6.0 m × 4.0 m × 2.5 m，HRT=2.5 h。

(3)ABR厌氧池。1座，钢混结构，尺寸6.0 m × 4.0 m × 4.0 m，HRT=10 h。池内放置大比表面积球状悬浮生物填料。该反应器内设若干竖向导流板，将反应器分隔成串连的几个反应室，每个反应室都可看作是一相对独立的上流式厌氧污泥床(UASB)，废水进入反应器后沿导流板上下折流前进，依次流经每个反应室的污泥床，废水中的有机物通过与微生物充分接触而得到去除。借助于废水流动和生物气上升的作用，反应室的污泥上下运动，但是由于导流板的阻挡与污泥的沉降性能，污泥在水平方向的流动极其缓慢，从而大量的厌氧污泥被截留在反应室中。可见，虽然在结构上可以看作是多个UASB的简单串连，但在工艺上与单个UASB有着显著的不同，ABR更接近于推流式工艺。与其他厌氧反应器相比，折流板式反应器工艺具如下特点：结构简单，没有移动部分，不需要搅拌设备，相同体积的废水流程延长；水力条件好，水力停留时间短，容积负荷高；活性污泥条件好；沿反应器的纵向将产酸过程和产甲烷过程分离，反应器以两相系统方式运行，减少堵塞和污泥床膨胀；对温度的适应能力强；推流式水力特性确保系统在水力和有机冲击负荷时仍具有很高的稳定性。

(4)膜生物反应器(MBR)。1座，钢混结构，尺寸4.5 m × 4.0 m × 4.0 m，HRT=8 h。膜生物反应器是把膜技

术与污水处理中的生化反应结合起来的一门新兴技术，也称为膜分离活性污泥法。MBR是用膜对生化反应池内的含泥污水进行过滤，实现泥水分离。一方面膜截留了反应池中的微生物，使池中的活性污泥浓度大大增加，达到很高的浓度，使降解污水的生化反应进行得更彻底；另一方面，由于膜的高过滤精度，有机物与营养物质得以高速度、高效率地去除，同时可以完全去除固体物质，保证了出水清澈透明，得到高质量的产水。采用MBR有如下特点：出水水质好；具有脱氮功能，出水不会存在富营养化问题；结构紧凑、占地面积小、布置灵活；剩余污泥量少，节约污泥处理费用；全自动PLC控制，运行管理方便；具有自维护及清洗功能，使用寿命长；能耗低。本工程中，射流曝气和管式膜过滤系统的有机结合，充分利用了管式过滤器的过滤泵，即过滤泵和射流泵共用，在简化工艺的同时，降低了投资成本和能耗[4]。

采用外压式非对称性中空纤维超滤膜，材质为聚丙烯(PP)，膜总面积为140 m²，膜孔径0.1~0.2 μm，内径为350 μm。

(5)清水池。1座，一体化钢筋混凝土结构，尺寸4.0 m × 3.0 m × 3.0 m。

(6)污泥池。1座，一体化钢筋混凝土结构，尺寸3.0 m × 2.5 m × 3.0 m。

豆制品污水处理--常州接种污泥取自2~3个城市污水处理厂厌氧消化池，静置沉淀除去上清液。并要求满足下列条件：温度 25~37℃，pH 7.2~7.6，m(COD) m(N) m(P)= 100 (10~1) (5~1)。采用固定进水基质浓度，逐步缩短HRT的启动方式，该方式的COD去除率、运行的稳定性及污泥的流失量方面衡量都较其他方式好。

首先将厌氧池内pH调节至7.0~7.5，然后将接种污泥加入到厌氧池，用废水浸泡2 d；然后调试较低的初始负荷(以COD计)0.1~0.3 kg/(m³·d)，约为正常运行负荷的1/6~1/4；按约1/4设计处理水量连续进水；在上述情况下稳定运行2~3周，可逐步提高厌氧池容积负荷。每次提高0.3 kg/(m³·d)左右，稳定运行时间2周左右。若调整负荷后发生异常应采取降低负荷或暂时停止进水等措施，待稳定后再提高负荷；当进水浓度提高至原水浓度，直接进水，应经10 d稳定观察，若运行正常，并取得较高的处理效率时，可视为调试结束。

本废水处理工程具有以下优点：

(1)投资省。采用MBR氧化工艺，废水停留时间大大缩短，池体结构尺寸大大缩小，减少了占地面积，投资少。

(2)处理效果好，运行稳定。厌氧工艺对废水的水质缓冲能力强，出水效果稳定，出现短时停电状态对系统影响比较小，细菌恢复速度快。

(3)泥龄长，剩余污泥排放少。采用污泥回流工艺，剩余污泥进一步消解，污泥产量少，可以减少剩余污泥处理工作。

(4)自动化程度高，运行管理、操作简单。采用PLC全自动控制，设备维护管理方便。

成都污水处理设备厂家在经济发展过程中，我国的主要河流和湖泊由于受磷污染，富营养化严重，国家环保局为控制磷污染，对磷排放制定了比较严格的标准。化学强化生物除磷污水处理工艺以除去污水中有机污染物和各种形态的磷为主，此污水处理工艺将化学除磷和生物除磷一体化，通过厌氧消化生物系统中活性污泥产生挥发性有机酸，作为聚磷菌生长的基质或称之为营养物质，使聚磷菌在活性污泥中选择性增殖，并将其回流到生物系统中，使生物污水处理系统工作在高效除磷状态；同时污泥在厌氧条件下产生的磷释放，通过化学除磷消除。这是一种高效市政污水处理工艺技术，满足了我国现阶段，为解决水体富营养化，需要在常规二级污水处理基础上进一步除磷的要求。我国经济发展水平各地相差较大，经济发展滞后的城市还不能拿出很多资金用于污水治理，因此，怎样利用有限的资金，降低环境污染，是很多城市政府面临的问题。在污水处理方面，直到不久前，一些城市还采用一级或一级强化处理工艺技

术，出水达不到国家二级排放标准对除去有机污染物的要求。循环间歇曝气工艺充分发挥高负荷氧化沟处理效率高的优点，又充分利用序批式活性污泥污水处理工艺出水好的特点，保证了系统出水达到国家污水排放一级标准在除去有机污染物方面的要求。在投资和运行费用上比通常以除去有机污染物为主的二级生物污水处理系统降低30%左右，是适合我国现阶段污水处理要求的工艺技术。

成都污水处理设备厂家污水处理工程的建设程序

旋转接触氧化污水处理工艺技术是在生物转盘技术基础上，结合生物接触氧化技术优点发展起来的新一代好氧生物膜处理技术。旋转接触氧化污水处理工艺技术和成套设备提供了一种简单和可靠的污水处理方法。整个污水处理系统中的转轴是唯一的转动部分，一旦机器出了故障，一般机械人员都可以进行维修。系统生物量会根据有机负荷的变化而自动补偿。附在转盘上的微生物是有生命的，当污水中的有机物增加时，微生物随之增加，相反，当污水中的有机物减少时，微生物随之减少。所以这污水处理系统的工作效果不容易受到流量和负荷的突然变化和停电的影响。运行费用低，只有其他曝气污水处理系统耗电的八分之一到三分之一。占地面积仅相当常规活性污泥法一半。由于生物系统中生长的微生物种类多，能够高效处理各种难降解工业污水。

污水处理工程是城市市政建设、工业企业建设或排污达标治理的一个重要部分，其建设须按国家基本建设程序进行，现行的基本建设程序一般分编制项目建议书、项目可行性研究、项目工程设计、工程和设备招标投标、工程施工、竣工验收、运行调试和达标验收几个步骤。这些建设步骤基本包括了项目建设的全过程，它们也可划分为三个阶段。

工业污水处理装置 盈和环保 处理方式一体化设备