

喷漆房废气处理装置 工艺流程

产品名称	喷漆房废气处理装置 工艺流程
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	25886.00/套
规格参数	品牌:新德瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

产品详情

从业自动式喷涂流水线工作中的人，都清晰前解决的方式，可是那样的归类你清楚吗？从全自动喷涂方式 中那样归类！

1、全自动喷涂方式

用泵将液体冲装，而且以0.1~0.2Mpa的压力使液体造成雾水，喷发在工件上保证解决预期效果。由于自喷的时候会工业设备腐蚀和液体升级运用，因此响应时间加快、时间降低。喷涂流水线长短降低，相对性节约了场地、机器设备等。存在的问题是，针对几何图形样子较为复杂的工件，像内腔、拐角处等液体不易到达，解决预期效果不大好，因此只适合于解决图形较为简单的工件。自全动喷漆也不太适合于磷化处理防锈处理解决，它会造成机器设备腐蚀、生产流程间生锈等一系列难点，因此在选择自喷磷化处理时可以十分慎重。其方式 重要应用于家电产品、零部件类的粉状喷漆、放电上漆等。

2、自喷-浸泡融合式

自喷-浸泡融合式，一般是在某一工艺流程时，自动喷涂设备的工件先开展自喷，接着进到槽浸泡，出槽后再自喷，所有的自喷、浸泡均是同一槽液。这类融合方式即储存了自喷的运用，提高响应时间，又具有浸泡整个过程，使工件所有部位均可得到 有效解决。因此自喷-浸泡融合式前解决即能在较短时间开展解决生产流程，机器设备占据场地也相对过少，此外又可获得比较满意的解决预期效果。目前在世界各地，对于喷涂流水线前解决的要求较高的机械制造业，一般都趋向选用自喷-浸泡融合方式。

不难看出，进行静电粉末喷涂机器设备前解决就尽量要具有前解决机器设备才能够 保证 喷涂流水线前解决的完满开展。静电粉末喷涂机器设备生产流水线前解决机器设备工作中地理环境苛刻，一直处在水和

蒸汽中，因此现如今对于设计概念前解决生产线设备时，就应拿取耐蚀性原料（如高质量不锈钢板及产品、塑料件等）和提高机器设备结构上的方式 防范措施