

造粒机废气处理设备方案

产品名称	造粒机废气处理设备方案
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	24652.00/套
规格参数	品牌:新德瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

产品详情

有机废气VOCs环境污染情况

VOCs是挥发性有机物(volatileorganiccompounds)的英文简写。环境保护实际意义上的界定就是指开朗的一类挥发性有机化合物，即会造成伤害的那一类挥发性有机化合物。VOC挥发性有机物对身体健康有极大危害。

当自然环境中的VOC做到一定浓度值时，短期内内大家会觉得头疼、恶心想吐、反胃、困乏等，比较严重的时候会出现抽动、晕厥，并会损害到人的肝部、肾脏功能、人的大脑和中枢神经系统，导致记忆力下降等严重危害。VOCs构成繁杂，关键包含乙烷、环己醇、脂肪烃、苯的同系物、含氧量烃、氮烃、硫烃、低熔点苯系物等硫化氢。在其中普遍的VOC类型有二甲苯(TolueneToluene)、二甲苯(Xylene)、对二氯苯(Para-dichlorobenzene)、乙苯(Ethylbenzene)、丁二烯(Styrene)、室内甲醛(Formaldehyde)、溴化氢(Acetaldehyde)等。

选用活性炭过滤吸附+催化燃烧装置装置(CO)、沸石浓缩转轴装置+催化燃烧装置装置(CO)、沸石浓缩转轴装置+储热式垃圾焚烧炉(RTO)。关键能够用于解决吸附浓缩气，还可以用于立即解决废气浓度值>的中浓度较高的废气。

VOCs有机废气解决解决方法

先，就点燃设定来讲，储热式垃圾焚烧炉(RTO)能够用于解决乙烷、脂肪烃、酮、醇、酯、醚、一部分含氮化合物等有机废气。而假如忽视硫含量磷废气点燃时对机器设备仪表盘的小量浸蚀，能够约束性的应用RTO解决。催化燃烧装置装置(CO)能够用于解决乙烷、脂肪烃、酮、醇、酯、醚、一部分含氮化合物等有机废气。硫含量磷类废气会使催化剂中毒，不宜用CO解决。因为解决温度均<1150，二种加工工艺都不可以用于解决含苯的同系物废气以防止造成二噁英。一部分相近硅烷类的废气由于点燃后

形成的固态尘土会阻塞金属催化剂或储热瓷器或转换阀突面，因此 RTO和CO都不可以应用。

次之，就解决高效率来讲，RTO装置机器设备复杂，构件多，易出现机器设备常见故障废气排尽安全事故。而CO规定废气总流量平稳，能够接纳间歇性的短暂性的高浓废气。CO装置机器设备简易，构件少，机器设备常见故障也少。

除此之外RTO发动机燃烧室存有盲区，废气综合性解决高效率95%~97%，而CO废气是匀称根据金属催化剂层，解决高效率>99%，因而CO比RTO更非常容易环境保护合格，尤其是新环保等级二甲苯类废气从40mg/m³环保标准减少到10mg/m³后，RTO易出排污不合格环境保护安全事故。高温RTO会造成NO_x，而CO因解决温度低不造成NO_x，虽然现阶段我国对有机废气装置的NO_x并未要求，但从加热炉废气整治发展趋势历史时间看来，可能对解决供气量>10000M³/h的废气装置明确提出管控规定。

终，就吸附装置来讲，沸石浓缩转轴装置一次性项目投资大，但具备不造成危险废物、运作维护保养低成本、空气污染物解决工作能力平稳、使用期长等优势。是将来发展趋势应用的方位。