

西安机箱加工,西安机械加工,西安设备外壳加工,西安配电柜加工

产品名称	西安机箱加工,西安机械加工,西安设备外壳加工,西安配电柜加工
公司名称	陕西腾凯商贸有限公司
价格	99.00/件
规格参数	长度:定制 直径:定制 高度:定制
公司地址	西安市新城区长乐中路127号中菲钻石星座A座20层1-20号(注册地址)
联系电话	18591980448 18591980448

产品详情

西安至诚金属钣金加工厂的钣金加工分为生产开料,冲压,折弯,成型,焊接,抛光,喷涂,印刷,装配等工序,今天我们介绍一下西安至诚金属结构工程有限公司钣金冲压这个工序的拉伸、不断拉伸、变松拉深、建筑项目模、钣金件钣金折弯、冲压模具、压筋、压纹、卷圆、翻孔、调直、整型工艺细节。

西安机箱加工,西安钣金加工,西安机械加工,西安设备外壳加工,西安设备箱体加工,西安配电柜加工,西安配电箱加工,西安钣金壳体加工,西安配电箱加工厂,西安配电柜加工厂,西安配电箱厂家,西安机箱厂家,西安机箱制造

- 1、钣金拉伸:一般指将平板料依据方法得到空心零件的整个过程称作拉伸工序,重要依据凸、凹模来进行开展。
- 2、不断拉伸:一般指在一个料带中,依据一副或四幅模具将同一位置的材料多次拉申而造成的一种拉申制作工艺。
- 3、变松拉深:不断拉申、深拉申都属于变松拉申系列,指拉申后的零件壁厚会小于材料本身的厚薄。
- 4、钣金拉伸:其基本概念与凸包相仿,都是将材料打凸。可是,拉深一般指小汽车件,属于比较复杂成型产品系列,其拉深结构也相对复杂一些。
- 5、建筑项目模:一套模具中一次冲压整个过程仅有开展一种冲压工序的模具统称。
- 6、复合性模:一套模具中一次冲压整个过程可以开展二种或二种以上的不一样冲压工序的模具统称。

7、钣金冲压模具：一套模具靠料带送料，将两种以上的工序顺序排列起来，随冲压过程依次进给以最后达到合格产品的模具类型总称。

西安至诚金属结构工程有限公司旗下钣金事业部，位于陕西省西安市，毗邻灞河交通便捷，是陕西地区的钣金加工厂，专注于钣金加工行业十余年，是钣金整体解决方案综合配套商。从事激光切割来图来料加工，拥有自己的钣金加工生产线，喷涂线、组装线和工程团队，能够完美胜任各种钣金产品的加工或者成品OEM，真正做到从设计定制、加工生产、到成品装配、售后跟踪的一站式服务。