

西安机箱加工,西安机械加工,西安设备外壳加工,西安设备箱体加工,西安配电箱加工,西安配电箱加工厂

产品名称	西安机箱加工,西安机械加工,西安设备外壳加工,西安设备箱体加工,西安配电箱加工,西安配电箱加工厂
公司名称	陕西腾凯商贸有限公司
价格	99.00/件
规格参数	品牌:定制 直径:定制 长度:定制
公司地址	西安市新城区长乐中路127号中菲钻石星座A座20层1-20号(注册地址)
联系电话	18591980448 18591980448

产品详情

西安至诚金属结构工程有限公司旗下钣金事业部，位于陕西省西安市，毗邻灞河交通便捷，是陕西地区的钣金加工厂，钣金加工，机箱，机柜，配电箱，设备外壳，设备箱体，机箱机柜，冲孔，折边，激光切割。专注于钣金加工行业十余年，是钣金整体解决方案综合配套商。从事激光切割来图来料加工，拥有自己的钣金加工生产线，喷涂线、组装线和工程团队，能够完美胜任各种钣金产品的加工或者成品OEM，真正做到从设计定制、加工生产、到成品装配、售后跟踪的一站式服务。

下面我们介绍一下西安至诚金属结构工程有限公司在钣金加工过程中表面处理工艺表面处理工艺：压印

表面处理工艺之----压印。

压印工艺、压花工艺简介：压印、压花工艺在钣金件上应用很多，包括标签粘贴位置指示、产品编码、生产日期、版本、厂家代号、甚至图案等，都可以利用这两种工艺进行加工。

· 压印工艺：压印是使材料厚度发生变化，将挤压的材料充塞在有起伏的模腔内，使零件上形成起伏花纹或字样。

一般情况下是在封闭模中进行，以免金属被挤到模子型腔外面；对于比较大的零件或形状特殊成形后进行切边的零件，可在敞开模中进行。为使零件得到良好的表面质量，成形前应将毛坯进行退火、酸洗、喷砂等处理。

· 压花工艺：压花工艺与压印类似，只是变形的深度较小，所需的压力也较小。压花的方法，深度 h ($0.3\sim 0.4t$)时，在光面凹模上进行；深度 $h > 0.4t$ 时，在带有与凸模配合的相应凹槽的凹模上进行，其凹模的宽度要比凸模上的大一些，深度要比凸模上的浅。

西安钣金加工,西安机械加工,西安机箱加工,西安设备外壳加工,西安设备箱体加工,西安配电柜加工,西安配电箱加工,西安钣金壳体加工,西安配电箱加工厂,西安配电柜加工厂,西安配电箱厂家,西安机箱厂家,西安机箱制造。

欢迎新老客户来电来图洽谈钣金加工,机箱,机柜,配电箱,设备外壳,设备箱体,机箱机柜,冲孔,折边,激光切割的合作。