

行业设备的地热网焊机首选品质值得信赖

产品名称	行业设备的地热网焊机首选品质值得信赖
公司名称	安平起源焊接设备厂
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	衡水安平县和平街73号
联系电话	86-03188099956 15503256577

产品详情

产品介绍安平县起源焊接设备厂研制的全自动地暖网排焊机具有以下优点：1.

主体机架采用较厚钢板与型钢焊接而成，使主体结构更为牢固、紧凑。2. 纬丝进丝机构结构新颖，采用密封进丝机构，纬丝长度更加准确，不需裁边。该机构自动化程度高，结构紧凑，布局合理。3.

拉网采用了弹性拉杆与网格定位装置，使网格微调容易，网格尺寸精度更高4. 可焊接网格品种多样化。

由于网格调整相关的零部件均为可调整的，给用户带来了灵活性和方便性，可焊接各种规格的网片产品。

5. 焊接采用了新颖高效焊网变压器，电压调节范围宽，可分为八个级别，扩大了焊接丝径范围。6. 焊

接电力电子控制系统采用同步控制技术，焊接时间与分控焊接均由数字化集成电路组成，控制精度高性能稳定。7. 出小网孔，在焊接地暖网片时，在各片之间断网处可以设置一个3-4厘米的小网格，从而降低

损耗，用电剪刀沿一侧边缘裁剪，断开后用电剪刀裁剪另一侧边致使网片边缘整齐。全自动地暖网排焊

机的主体结构以及工作时序 本系列电焊网机主机的主体结构主要由自动进纬机构，拉网机构、焊接变

压器、上电极加压横梁机构、下电极底梁机构、拉网机构、等组成，以上机构全部装配在板框门型机架上

，构成坚实牢固、人机关系良好的主机机体。地暖网排焊机控制系统说明全自动地暖网排焊机的控制系

统由主电机控制部分、焊接控制部分、纬丝调直部分组成全自动地暖网排焊机的性能特点：焊点牢固，

无烧痕，焊接速度快，而且操作简单易学。全自动地暖网排焊机这一机型的用途：该设备专业焊接地暖

网片、鸡笼网片、舒乐舍板网片。性能参数该机主要技术参数：焊接丝径 1.4-3.0mm 电源 380v

50hz焊接孔径 25*25-200*200mm 外形尺寸（长*宽*高）1800*2600*1300mm焊接宽度 1200mm 电磁调速电机

2.2kw经线数量（焊点）12个 机器重量 2.0t焊接速度 50（次/分）生产厂家

安平县起源焊接设备厂 变压器容量 80kva*2个 品牌 起源使用及维护使用及维护用户须知：

1、严格按照提供的设备使用说明书进行操作与维护。2、严格按照要求准备安装场地。

3、提供符合要求的电源与气源。

4、设备应在车间内使用，工作环境会直接影响到设备的性能和使用寿命。其他说明

其他说明设备的售后服务：1、整机质保期为12个月，设备程序部分终身维护。保修不包括易损零件（

焊接电极，油管及接头等）和人为损坏。2、客户设备出现故障，我公司在接到用户来电24小时内帮您

计划解决方案。交易说明安平起源焊接设备厂专业生产建筑网排焊机，地热网排焊机，钢筋网排焊机，

煤矿支护网排焊机，护栏网排焊机，鸡鸽笼网排焊机，舒乐板网排焊机等等网片焊机，欢迎来电咨询182

03282654