

LNP Thermocomp YF003S

产品名称	LNP Thermocomp YF003S
公司名称	东莞市合成塑胶原料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇莞樟路九洲塑胶A座
联系电话	0769-28291028 15913733858

产品详情

Inp* thermocomp* yf003s

热塑性聚酯弹性体

玻璃纤维增强材料

sabic innovative plastics
europe web

删除产品与典型值比较查找替代品添加到“我的材料”

pdf 数据表电子邮件打印联系 ul ides

数据表 处理 资料 视觉搜索 ul 黄卡 购买地点

所有数据一般信息物理性能力学性能热性能加工信息 单位 英制 | 公制

产品说明

Inp* thermocomp* yf003s is a compound based on polyester elastomer containing glass fiber. added features include; heat stabilized. also known as: Inp* thermocomp* compound yf-1003 hs nat product reorder name: yf003s

材料状态	已商用：当前有效
资料 1	technical datasheet
搜索 ul 黄卡	sabic innovative plastics europe Inp* thermocomp*
供货地区	欧洲
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料
添加剂	热稳定剂
性能特点	热稳定性
rohs 合规性	rohs 合规
加工方法	注射成型

物理性能

	额定值	单位制	测试方法
密度	1.30	g/cm ³	iso 1183 internal method

收缩率 - 流动	0.0050	in/in	iso 62
吸水率 (73 ° f, 24 hr)	0.54	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	218000	psi	iso 527-2/1
拉伸应力			iso 527-2/50
屈服	6240	psi	
断裂	6090	psi	
拉伸应变 (屈服)	15	%	iso 527-2/50
弯曲模量 2	174000	psi	iso 178
弯曲强度 2, 3	6530	psi	iso 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 4 (73 ° f)	13	ft · lb/in ²	iso 180/1a
无缺口伊佐德冲击强度 4 (73 ° f)	40	ft · lb/in ²	iso 180/1u
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 5			iso 75-2/bf
66 psi, 未退火, 2.52 in 跨距 325		° f	iso 75-2/af
264 psi, 未退火, 2.52 in 跨距250		° f	iso 11359-2
线形膨胀系数			
流动: 73 到 140 ° f	0.000019	in/in/ ° f	
横向: 73 到 140 ° f	0.00011	in/in/ ° f	
注射	额定值	单位制	
干燥温度	180	° f	

干燥时间	4.0	hr
建议的最大水分含量	0.10	%
螺筒后部温度	360 到 380	° f
螺筒中部温度	400 到 420	° f
螺筒前部温度	440 到 460	° f
加工 (熔体) 温度	420 到 460	° f
模具温度	80.0 到 130	° f
背压	25.0 到 50.0	psi
螺杆转速	30 到 60	rpm

备注