

洛阳加急做标书的公司 洛阳标书代写公司 吾魏咨询近千家案例

产品名称	洛阳加急做标书的公司 洛阳标书代写公司 吾魏咨询近千家案例
公司名称	河南狐域规划设计研究有限公司
价格	532.00/件
规格参数	品牌:吾魏咨询 类型:大中小企业 服务地区:全国
公司地址	郑汴路60号恒泰国际A座2119
联系电话	19937767345 19937767345

产品详情

吾魏咨询是一家洛阳招投标咨询、洛阳标书编制代写机构，具有多年标书制作经验，熟悉招标投标法以及投标书制作全流程，现本着专业、严谨、认真，细心负责的工作态度，为广大客户提供洛阳投标书代写、洛阳投标书制作、洛阳投标书代理、洛阳投标书排版设计、洛阳标书封面设计到印刷装订、洛阳标书密封包装、洛阳电子标书上传、现场投标答疑宣讲、各种注意事项及质疑处理等一条龙服务。

坡口要求采用坡口机来完成并打磨平整;

d、焊接前，坡口周围200mm以内的油污、水迹、铁锈、毛刺等杂质、杂物均应清除干净，并露出金属光泽；

e、管道对口时，应使内壁齐平，错口允许偏差为0.2倍壁厚且小于2mm，纵向焊缝应错开100mm；焊缝不得在套管内及支架上；

f、每条焊缝均应焊透，焊缝表面质量外观成形良好，焊缝的宽度，加强高度应符合GBJ242-82、GBJ50236-98国家施工验收规范规定的标准。目视或放大镜检查其焊缝表面不得有裂纹、气孔、焊瘤、咬肉夹渣、未溶合和弧坑等焊接缺陷。焊材与母材应平缓过渡。

2、螺纹连接：

a、管子宜采用机械切割,切割面不得有毛边、毛刺，管子螺纹密封面应符合现行国家标准《普通专用螺纹基本尺寸要求》、《普通专用螺纹公差与配合》、《管路旋入端专用螺纹尺寸系列》的有关规定；

b、当管道变径时，宜采用异径接头，在管道弯头处不得采用补芯；当需要采用补芯时，三通上可用1个，四通上不应超过2个，公称直径大于50mm的管道不宜采用活接头.专用连接的密封填料应均匀附着在管道的螺纹部分；拧紧螺纹时，不得将填料挤入管道内；连接后，应将连接处外部清理干净；

3、PVC管连接：

- a、管材应根据图纸及现场实测结果，结合各连接件的尺寸确定下管尺寸；锯管工具宜选用细齿锯等机具，断口应平整并垂直于轴线，断面处不得有任何变形；插口处可用中号板桩锉成 15° ~ 30° 坡口，厚度为管壁厚度的 $1/3$ ~ $1/2$ ，长度一般不小于3mm，坡口完成后将残屑清除干净；
- b、管材、管件在粘接前应用棉纱及干布将承口外侧擦试干净，使被粘接面保持清洁，无尘砂水迹。当表面沾有油污时，须用棉纱蘸丙酮等清洁剂擦净；
- c、配管时应将管材与管件承口试插一次，在表面划出标记；
- d、用油刷蘸胶粘剂涂刷被粘接接插口外侧及粘接承口内侧时，应轴向涂刷，动作应迅速，涂抹均匀，且涂刷的胶粘剂应适量，不得漏涂或涂抹过厚；
- e、承插口涂刷胶粘剂后，应及时找正方向将管子插入承口，使其准直，再加挤压。应使管端插入深度符合所划标记，并保证承插接口的直度和接口位置正确，还应保持静待2~3min，防止接口滑脱，预制管段节点间误差不大于5mm；
- f、承插接口插接完毕后，应将挤出的胶粘剂用棉纱或干布蘸清洗剂擦试干净，然后根据胶粘剂的性能和气候条件静置至接口固化为止。

（七）系统水压试验及清洗

针对系统水压试验及清洗，届时将编制专门的施工技术措施，现原则上要求如下：（管道水压试验及水冲洗的介质为清洁自来水。）

1、水压试验

- a、系统水压试验的原则是按系统和分区不同分别进行，先试主管（立管），后试支管；等主、支管试验合格后，再按分区系统进行水压试验；
- b、冷冻水管道的工作压力暂定为1.0MPa，试验压力为1.25MPa。向系统灌水时，应打开管道各处的排气阀。待水灌满后，关闭排气阀和进水阀，开始加压。压力应缓慢上升，一般分2~3次升至试验压力，中间要进行检查，升至试验压力后稳压10分钟，压力降不大于0.05 Mpa；然后将压力降至设计工作压力作外观检查，以压力不降、无渗漏为合格。施工时应注意所有检修工作必须在无压状态下进行工作，严禁带压操作。

2、水冲洗

系统的清洗（水冲洗）是待水压试验合格后进行。系统的清洗（水冲洗）顺序原则上与水压试验相同，即先冲洗主管，然后再冲洗支管。所有水管系统的清洗原则上均采用自来水冲洗，流速不小于1.5m/s。管道可先用压缩空气吹扫，然后用水冲洗至排出水中不夹带泥砂、铁屑等杂质，且水色与进水口颜色一致时为合格。在进行冲洗以前，应先除去过滤器的滤网，待冲洗工作结束后再安上；在管路水冲洗时，水流不得经过所有设备，空调机组、新风机组、风机盘管的换热器及水系统干管必须用清水冲干净后接入系统。