

D、DG型卧式多级离心泵

产品名称	D、DG型卧式多级离心泵
公司名称	永嘉县海坦泵业有限公司
价格	10.00/台
规格参数	
公司地址	浙江省温州市永嘉县三桥工业区
联系电话	0577-66996886 13353386068

产品详情

d、dg型卧式、单吸多级、分段式离心泵。具有效率高、性能范围广、运行安全平稳、噪音低、寿命长、安装维修方便等特点。供输送清水或物理化学性质类似于水的其它液体。也可以通过改变泵过流部件材质、密封形式和增加冷却系统用于输送热水、油类、腐蚀性或含磨粒的介质。产品执行jb/t1051-93《多级清水离心泵型式与基本参数》标准。

【d、dg型卧式多级离心泵】技术参数：

流量：6.3-300m³/h；扬程：13-650m；功率：2.2-400kw；转速：1450-2950r/min；口径：50-200；温度范围：105；工作压力：3.0mpa。

【d、dg型卧式多级离心泵】产品特点：

- 1、水力模型先进，效率高，性能范围广。
- 2、泵运行平稳，噪音低。
- 3、轴封采用软填料密封或机械密封，密封安全可靠、结构简单，维修方便快捷。
- 4、轴为全封结构，确保了不与介质接触，不锈蚀，使用寿命长。

【d、dg型卧式多级离心泵】适用范围：

d、dg型泵系单吸多级分段式离心泵，供输送清水及物理化学性质类似于清水的液体之用。泵扬程h19至245.7米，流量为18至162m³/h，液体的最高温度不得80，适用于工业和城市给排水、高层建筑增压供水，园林喷灌、消防增压、远距离送水、采暖、浴室等冷暖水循环增压及设备配套等，尤其适用于小型锅炉给水。d、dg型泵进、出水口均为垂直向上，通过拉紧螺栓将泵的进水段、中段、出水段、轴承体等泵壳体部分联结成一体。根据泵的扬程选择泵的级数。该系列泵转子部分主要由轴及安装在轴上的叶轮、轴套、平衡盘等零件组成，其中叶轮的数量根据泵的级数而定。轴上零件用平键和轴螺母紧固使之与轴联为一体。整个转子由两端滚动轴承或滑动轴承支承。轴承按型号不同而定，均不承受轴向力，其轴向力由平衡盘平衡。泵在运行中允许转子在泵壳中轴向游动，不能采用向心球轴承。滚动轴承用油脂润滑，滑动轴承用稀油润滑，并用油环进行白润滑，循环水冷却。泵的进水段、中段、出水段之间的密封面均采用二硫化钼润滑脂密封，转子部分与固定部分之间装有密封环、导叶套等进行密封，当密封环和导叶套的磨损程度已影响泵的工作性能时应予更换。的密封形式有机械密封和填料密封两种。泵采用

填料密封时，填料环的位置安放要正确，填料的松紧程度必须适当，以液体能一滴一滴渗出为宜。泵各种密封元件装在密封箱内，箱内要通入一定压力的水，起水封、水冷或水润滑作用。在轴封处装有可更换的轴套，保护泵轴。次高压泵一般采用滑动轴承、稀油润滑结构，dg85-6

7、dg155-67型泵可采用滑动轴承、稀油润滑，也可采用滚动轴承、干油润滑结构，其余型号均采用滚动轴承、干油润滑结构。中、低压泵的主要零件材料一般采用优质铸铁，次高压泵主要零件采用铸钢或不锈钢。该系列泵通过弹性联轴器由原动机直接驱动，从原动机方向看，泵为顺时针方向旋转。

【d、dg型卧式多级离心泵】装卸、起动、运转和停止：

(一) 接配顺序：1) 将密封环分别紧装在进水段及导叶挡板上。2) 将导翼套装在中段上，然后将导翼挡板装在所有的中段上去。3) 将装好的轴套甲和疑的轴，穿过进水段，并推入叶轮，在中段上铺上一层纸垫，装上中段，再推入第二个叶轮，重复以上步骤，将所有的叶轮及中段装完。4) 将平衡环、平衡套及出水段导翼分别装出水段上。5) 将出水段装在中段上，然后用拉紧螺栓将进水段、中段和出水段紧固在一起。6) 装上平衡盘及轴套乙（50db泵无此件）。7) 将纸垫装到尾盖上，将尾盖装到出水段上，并将填料及填料环，填料压盖顺次装入进水段和尾盖的填料室。8) 将轴承体分别装到进水段和尾盖以上，并用螺栓紧固。9) 装入轴承定位套，球轴承，并以螺母固。10) 在轴承体内装入适量黄油，并将纸垫套在轴承盖上，将轴承盖装到轴承体上以螺钉紧固。11) 装上联轴器部件，放气考克及所有的四方螺塞。拆卸按上相反步骤进行。(二) 安 装：

1、安装前的准备工作。1) 检查水泵和电机。2) 准备工具及起重机械。3) 检查机器的基础。2、安装顺序：1) 整套水泵运到现场，附带底座者已装好电动机，找平底座时可不必卸下水泵和电机。2) 将底座放在地基上，在地脚螺钉附近垫楔形垫铁，将底座垫高约20—40毫米，准备找平后填充水螺浆之用。3) 用水平仪检查底座的水平度，找平后扳紧地脚螺母用水泥浆填充底座。4) 经3—4天水泥干固后，再检查一下水平度。5)

将底座的支持平面、水泵脚、电机脚的平面上的污物洗清除；，并把水泵和电机放到底座上。6) 调整泵轴水平，找平后适当上紧螺母，以防走动，待调节完毕后再安装电机，在不合水平处垫以铁板，泵和联轴器之间留有一定间隙。7) 把平尺放在联轴器上，检查水泵轴心线与电机轴心线是否重合，若不重合，在电机或泵脚下垫以薄片，使两个联轴器外圆与平尺相平，然后取出垫的几片薄铁片，用经过刨制的整块铁板来代替铁片，并重新检查安装情况。为了检查安装的精度，在几个相反位置上用塞尺，测量两联轴器平面的间隙，联轴器平面一周上最大和最小间隙差数不得超过0.3毫米，两端中心线上下或左右的差数不得超过0.1毫米。(三) 起动和停止：1) 将轴上及其它涂油件上所涂的油涂净。2) 用汽油清洗轴承和油室，用棉纱擦净。3) 在轴承体内加入钙基黄油。4) 试验成功.检查电机转向是否正确.严防水泵发转而使螺母松开.然后开动电机。

5) 往泵内注水或空泵引水。6) 关闭吐出管上的阀及压力计旋塞。7) 上述过程完毕后.启动电机.打开压力计旋塞
8) 当水泵以正常转数运转时，压力计显示适当压力.然后打开真空表旋基并逐渐打开排水管路上的闸阀到需要的压力为止。
9) 当停止水泵时.要慢慢地关闭排水路上的闸阀.关闭真空表旋塞.并停止电机.然后关闭压力表旋塞。
10) 长期停止使用水泵时.水泵应拆卸开.将泵零件的水擦开.并在滑动面上涂以防锈油妥善保存。

(四) 运转 1) 注意水泵轴承温度.不得超过外界温度35℃其极限温度不很大于75℃²⁾ 填料室内正常漏水程度.为每分钟不大于15毫升.应随时调整填料压盖压紧程度。3) 定期检查联轴器，注意电机轴承温升。

4) 运转过程中.如发生噪音或异常的声音时.应立即停车检查其原因。