

5A06铝合金

产品名称	5A06铝合金
公司名称	深圳市鹏达金属材料有限公司
价格	30.00/千克
规格参数	铝板:1-100 铝棒:1-200 进口/国产:5A06铝合金
公司地址	深圳市坑梓工业园5栋一厂房
联系电话	13417479715 13417479715

产品详情

5A06铝合金

5A06铝合金

5A06铝合金此合金有良好的成形加工性能、抗蚀性、可蚀性、疲劳强度与中等的静态强度，用于制造飞机油箱、油管，以及交通车辆、船舶的钣金件，仪表、街灯支架与铆钉、五金制品等

5A06铝合金是镁合金与电缆护套铆钉、拉链、钉子等；包铝的线材广泛用于加工农业捕虫器罩，以及需要高抗蚀性的其他场合

5A06铝合金用于需要有高的抗蚀性、良好的可焊性和中等强度的场合，诸如5A06铝合金、汽车和飞机板焊接件；需严格防火的压力容器、致冷装置、电视塔、钻探设备、交通运输设备、2A14铝合金元件、装甲等

5A06铝合金用于需要有高的抗蚀性、良好的可焊性和中等强度的场合，例如5A06铝合金、汽车、飞机、低温设备、电视塔、钻井装置、运输设备、5A06铝合金零部件与甲板等

深圳市鹏达铜铝changjiazhixiao的A5A06铝合金铝板也常用于交通车辆、船舶的钣金件，仪表、街灯支架与铆钉、五金制品、电器外壳等。

本公司还供应上述产品的同类产品：AA5A06铝合金铝板

力学性能

抗拉强度(b) :170~305MPa

条件屈服强度 0.2 (MPa) 65

弹性模量(E): 69.3~70.7Gpa

退火温度为:345 。

折叠编辑本段5A06铝合金规格

铝板厚度为:0.15mm-50mm、宽度为:100mm-2000mm、长度为:1000mm-9000mm ,

铝卷厚度为:0.05mm-15mm , 宽度为:15mm-2000mm

保温铝板厚度:0.3mm-0.9mm 宽度:500mm-1000mm 长度:不限

防滑铝板厚度:1mm-10mm 宽度: 1000mm-1500mm 长度:2000-3000mm

压花铝板厚度:0.1mm-0.9mm 宽度:500mm-2A14mm 长度:不限

折叠编辑本段表面质量

1、表面不允许有裂纹、腐蚀斑点和硝盐痕迹。

2、表面上允许有深度不超过缺陷所在部位壁厚公称尺寸8%的起皮、气泡、表面粗超和局部机械损伤，但缺陷大深度不能超过0.5mm,缺陷总面积不超过板材总面积的5%。

3、允许供货方沿型材纵向打光至表面光滑。

4、其他要求:有需求方和供货方自己拟定。

5A06铝合金

5A06铝合金——5A06铝合金——5A06铝合金——5A06铝合金

物质特性

铝合金密度低，但强度比较高，接近或超过优质钢，塑性好，可加工成各种型材，具有优良的导电性、导热性和抗蚀性，工业上广泛使用，使用量仅次于钢。

铝合金按加工方法可以分为形变铝合金和铸造铝合金两大类：

变形铝合金能承受压力加工。可加工成各种形态、规格的铝合金材。主要用于制造航空器材、建筑用门窗等。形变铝合金又分为不可热处理强化型铝合金和可热处理强化型铝合金。

不可热处理强化型不能通过热处理来提高机械性能，只能通过冷加工变形来实现强化，它主要包括高纯铝、工业高纯铝、工业纯铝以及防锈铝等。

可热处理强化型铝合金可以通过淬火和时效等热处理手段来提高机械性能，它可分为硬铝、锻铝、超硬铝和特殊铝合金等。

铸造铝合金按化学成分可分为铝硅合金，铝铜合金，铝镁合金，铝锌合金和铝稀土合金，其中铝硅合金又有过共晶硅铝合金，共晶硅铝合金，单共晶硅铝合金，铸造铝合金在铸态下使用。

一些铝合金可以采用热处理获得良好的机械性能，物理性能和抗腐蚀性能。

5A06铝合金——5A06铝合金——5A06铝合金——5A06铝合金

5A06铝合金——5A06铝合金——5A06铝合金——5A06铝合金

5A06铝合金——5A06铝合金——5A06铝合金——5A06铝合金

深圳鹏达（优质5A06铝合金供应商）铝合金 有那些种类，

深圳鹏达（优质5A06铝合金供应商）铝合金 用途有哪些，

深圳鹏达（优质5A06铝合金供应商）铝合金 厚度是多少，

深圳鹏达（优质5A06铝合金供应商）铝合金 密度是多少，

深圳鹏达（优质5A06铝合金供应商）铝合金 板材，

深圳鹏达（优质5A06铝合金供应商）铝合金 卷板，

深圳鹏达（优质5A06铝合金供应商）铝合金 国产，

深圳鹏达（优质5A06铝合金供应商）铝合金 厂家，

深圳鹏达（优质5A06铝合金供应商）铝合金 进口材料，

铝合金压力加工产品分为防锈（LF）、硬质（LY）、锻造（LD）、超硬（LC）、包覆（LB）、特殊（LT）及钎焊（LQ）等七类。

常用铝合金材料的状态为退火（M焯火）、硬化（Y）、热轧（R）等三种。

压铸的特点

压力铸造简称压铸，是一种将熔融合金液倒入压室内，以高速充填钢制模具的型腔，并使合金液在压力下凝固而形成铸件的铸造方法。

压铸区别于其它铸造方法的主要特点是高压和高速。（1）金属液是在压力下填充型腔的，并在更高的压力下结晶凝固，常见的压力为15—100MPa。

（2）金属液以高速充填型腔，通常在10—50米/秒，有的还可超过80米/秒，（通过内浇口导入型腔的线速度—内浇口速度），因此金属液的充型时间极短，约—0.2秒（须视铸件的大小而不同）内即可填满型腔。

压铸机、压铸合金与压铸模具是压铸生产的三大要素，缺一不可。所谓压铸工艺就是将这三大要素有机地加以综合运用，使能稳定地有节奏地和高效地生产出外观、内在质量好的、尺寸符合图样或协议规定要求的合格铸件，甚至优质铸件。

5A06铝合金——5A06铝合金——5A06铝合金——5A06铝合金

5A06铝合金——5A06铝合金——5A06铝合金——5A06铝合金

深圳市鹏达有限公司是长期专注于冶金矿产领域。本公司倡导“专业、务实、高效、创新”的企业精神，具有良好的内部机制。优良的工作环境以及良好的激励机制，吸引了一批高素质、高水平、高效率的人才。

拥有完善的技术研发力量和成熟的售后服务团队。我们的宗旨是：“用服务与真诚来换取你的信任与支持，互惠互利，共创双赢！”我公司愿与国内外各界同仁志士竭诚合作，共创未来

深圳市鹏达有限公司是长期专注于冶金矿产领域。本公司倡导“专业、务实、高效、创新”的企业精神，具有良好的内部机制。优良的工作环境以及

良好的激励机制，吸引了一批高素质、高水平、高效率的人才。拥有完善的技术研发力量和成熟的售后服务团队。我们的宗旨是：“用服务与真诚来换取

提供材质证明 含税含运 changjiazhixiao 价格优惠 质量保证 诚信至上 规格齐全

铝板的基本状态分为5种，分别是F、O、H、T、W，这5种状态代表了铝板的5种处理工艺和

阶段，不同状态的铝板，性能和价格会有很大的差别。买铝板时只知牌号而不知状态，不但

有可能买错，还会被不良商家欺骗。那么，5种状态分别有什么含义呢？

F态

F态又称自由加工状态，F态铝板的力学和化学性能没有明确规定，采购F态铝板的客户，一般对铝板性能有特殊要求，在采购后会自己进行需要的加工硬化和热处理，得到需要的力学、化学性能。

O态

O态又称完全退火状态，O态没有细分状态，代指仅经过完全退火，获得低强度的铝板产品。

H态

H态又称加工硬化状态，代表经过加工硬化提高强度的铝板。H态有很多细分状态，如H18态，后面的1和8，位数字代表处理工艺：1是加工硬化，2是加工后不完全退火，3是加工后低温退火；第二位数字代表硬度：1-8，1低，8高。

T态

T态指铝板的热处理状态，表示铝板经过加工硬化达到稳定。T态有细分状态，代表了不同的处理工艺，状态从T0一直到T10。T态中，Tx51代表消除内应力，如T6状态，消除内应力后，表示为T651。

W态

W态指固溶热处理状态，W态是一种不稳定状态，表示铝板在经过固溶处理后，处于室温下自然时效中，W态仅仅表示铝板处于自然时效阶段。

