

四川德胜厂供货 贵州需要 移动垃圾压缩机/站设备 厂价直供

产品名称	四川德胜厂供货 贵州需要 移动垃圾压缩机/站设备 厂价直供
公司名称	四川德胜时代液压机械有限公司
价格	98000.00/套
规格参数	排水方式:直排 安装方式:地面式安装 电机功率:7.5-25kw
公司地址	中国(四川)自由贸易试验区川南临港片区蜀泸大道88号10栋17区2层262号(自主申报)
联系电话	1888-0934712 18989137961

产品详情

四川德胜时代液压机械有限公司是一家专业从事压缩设备生产的企业。我们拥有多年的生产经验和技術实力，在guoneishichang拥有良好的口碑和广泛的客户群体。

我们很高兴向您介绍我们的最新产品，整体式垃圾站压缩设备、一体式垃圾压缩机/箱设备、整体式移动压缩垃圾中转站、移动式整体压缩垃圾转运站等，我们根据客户需求定制不同类型的垃圾压缩设备。

我们的产品采用水平压缩方式，确保垃圾压缩的彻底和高效。垃圾箱容积在12-25立方之间，可以满足不同规模垃圾处理厂的需求。安装方式为地面式安装，方便快捷。另外，我们的产品还采用直排排水方式，避免了垃圾处理过程中的异味和环境污染。

我们产品的品牌是德胜牌，作为一家有着多年历史的企业，我们一直致力于为客户提供优质的产品。产品的电机功率在7.5-25kw之间，确保设备的稳定运行和高效压缩。产品参数详细清晰，方便客户选择合适的设备。

我们的价格非常优惠，仅为98000.00元/套。以这个价格，您就可以得到一套高质量的整体式垃圾压缩机/箱设备，解决您垃圾处理中的困扰。

我们向贵州提供供货服务，让您可以在最短的时间内得到我们的产品。我们的供货直达厂家价，确保您得到的是最为实惠的价格。

如果您对我们的产品感兴趣或者有任何疑问，请随时联系我们。我们期待着与您合作，为您解决垃圾处理方面的问题。

整体式垃圾站压缩设备 一体式垃圾压缩机/箱设备 整体式移动压缩垃圾中转站
移动式整体压缩垃圾转运站 整体式垃圾压缩箱设备 移动垃圾压缩机/站设备 品牌 电机功率 压缩方式
垃圾容积 安装方式 排水方式
7.5-25kw

1.设备型式：上料机构、压缩机构、垃圾箱一体式；

2.压缩方式：水平压缩

3.上料形式：翻斗上料；

4.设备外形尺寸（mm）（运输状态）：长 4500、宽 2500、高 2500；

5.箱体容积（m³）： 10；

6.额定压缩力（KN）： 320；

7.液压系统额定压力（MPa）： 18；

8.电机功率（KW）： 5.5；

9.设备工作噪音（dB）： 65；

10.垃圾压实密度（kg/m³）： 0.7；

11.勾心高度（mm）：1570±5；

12.导轨宽度（mm）：1060；

13.空箱体重量（kg）： 5500；

14.满足乡镇垃圾收运车倒料需求，料斗容积
（m³）： 3.5，宽度 2200mm，长度 2300mm；

15.压缩机构：

（1）压缩机构关键材料采用耐磨、耐腐蚀钢板，硬度 450HB，屈服强度 1200MPa，；

（2）压缩头采用双曲线形推头，具有破碎及防止垃圾反弹功能；

16.垃圾箱体：

(1) 箱体采用无筋圆弧外形结构，采用钢板满焊而成，箱体内边角采用圆弧过渡。箱体内外表面都经过喷丸和特殊防锈防腐处理；

(2) 垃圾箱箱体壁厚 5mm；

(3) 箱体后门采用液压锁紧，保证在配套车辆的驾驶室控制箱体后门的打开和锁紧，缝隙无夹带垃圾，箱体后部无垃圾水滴漏；

(4) 胶条与箱体连接采用易拆式结构，确保后门具有良好的密封性能，能有效防止污水在压缩和运输过程中的渗漏，且易于胶条的更换及维护保养；

(5) 箱体两侧应各设一个污水排放装置，污水排放装置关闭时不得有污水外流；

(6) 收集箱必须密封可靠，作业、运输时严禁有污水外流现象；

17.提料装置：

(1) 提料机构采用连体料斗结构，作业完毕料斗翻转覆盖箱体卸料口，保证箱体密封；

(2) 提料装置须保证与小型自卸垃圾收集车完好对接，保证垃圾收集车一次卸料操作方便、卸料干净顺滑；

18.控制系统：

(1) 压缩机采用PLC逻辑顺序控制；

(2) 各工作装置的操作应是由电气控制的液压动力系统实现，电气控制系统应实现动作程序化、并互锁和应实现各作业动作可单独操作和点动；

(3) 设备需带垃圾量显示功能和故障自诊断显示功能，以指示垃圾装载量情况及方便设备维护和服务；

(4) 设备需有安全保护装置，需配备信号指示器、紧急停机控制器，方便作业操作，具有自动安全保护功能；

(5) 设备运转数据和故障等能够通过电子显示屏用图形的模式展示出来，具有实时压力、温度、箱满信号等。

19.液压系统：

(1) 液压系统采用差动回路设计，提高作业效率。

(2) 提料机构应能在任何工作位置上停留；

(3) 在满载提升过程的工作位置上停留15min，其提料液压油缸的活塞杆的沉降（伸出）量不大于10mm；

(4) 液压系统应符合GB/T 3766规定，液压系统应有过载保护和防漏措施，连续工作2小时，液压油油温不得超过65 。