

# 四川德胜厂供货 贵州需要 整体式移动压缩垃圾中转站 厂价直供

产品名称	四川德胜厂供货 贵州需要 整体式移动压缩垃圾中转站 厂价直供
公司名称	四川德胜时代液压机械有限公司
价格	98000.00/套
规格参数	品牌:德胜牌 电机功率:7.5-25kw 安装方式:地面式安装
公司地址	中国(四川)自由贸易试验区川南临港片区蜀泸大道88号10栋17区2层262号(自主申报)
联系电话	1888-0934712 18989137961

## 产品详情

四川德胜时代液压机械有限公司是专业生产整体式垃圾站压缩设备的厂家。我们为贵州地区提供整体式移动压缩垃圾中转站，以解决城市垃圾处理问题。作为厂家直供，我们以厂价销售，价格为98000.00元/套。

我们的整体式移动压缩垃圾中转站采用一体式垃圾压缩机/箱设备，具有移动式整体压缩垃圾转运站的功能。它不仅具备垃圾压缩功能，还具有便捷的移动性，可以根据需要在不同场所进行布置和操作。

产品参数如下：

品牌：德胜牌 电机功率：7.5-25kw 压缩方式：水平压缩 垃圾箱容积：12-25立方 安装方式：地面式安装  
排水方式：直排

我们的整体式垃圾压缩箱设备具备youxiu的性能和可靠的品质。采用水平压缩方式，有效地减少了垃圾的体积，使得垃圾的存储和运输更加便利。垃圾箱容积大，可以容纳更多的垃圾，减少了垃圾处理的频率，提高了工作效率。

我们的整体式移动垃圾压缩机/站设备适用于不同规模的垃圾处理场所，包括小区、商业区、工业园区等。它具备可移动性，可以根据垃圾产生的需求进行灵活布置，并且操作简便。同时，我们的产品还采用直排的排水方式，确保了垃圾处理的卫生和环保要求。

我们公司坚持严谨的生产工艺和质量管理体系，确保我们提供的整体式移动压缩垃圾中转站符合相关标准和要求。我们的产品不仅价格合理，而且具有高性价比，能够满足客户的需求。

通过我们的整体式移动压缩垃圾中转站，您可以有效地解决垃圾处理问题，提高城市生活环境的质量。如果您对我们的产品感兴趣，欢迎联系我们，我们将竭诚为您服务。

移动式垃圾压缩设备结构详细说明：

- 1、压缩头在压缩腔内为无导轨、小间隙、水平式运动；压缩腔后部应有排污口，采用消防接头密封。
- 2、压缩头和压缩腔材料应高强度耐磨钢，其屈服强度达到 1200MPa，硬度达到 450HBW。
- 3、料斗举升装置及连体式料斗：3、设备的料斗采用连体式结构，放下时用于收集车倒料，盖起时为压缩腔上盖。
- 4、料斗有效宽度不小于 2300mm，容积不小于 2.6m。
- 4、压缩垃圾存储部分：4-1、压缩垃圾存储部分侧边板应为整板制作，不应有外漏加强筋。4  
2、压缩垃圾存储部分的有效存储容积不小于 17m。  
4-3、压缩垃圾存储部分的整体造型应为倒锥体，倒料口大于压缩口，保证垃圾可以依靠自重完全倾倒入箱。4-4、压缩垃圾存储部分需设置箱体内部泄压及排污功能（二合一功能），可以降低箱体内部压力，以及将箱体后部污水有序排入压缩腔内部。
- 5、后门及密封系统：33  
5-1、后门应为整板制作，无外漏加强筋。5-2、后门锁紧采用从车厢可卸式垃圾车取力的液压锁紧装置锁紧，可在驾驶室内进行开门、倾倒、锁门的所有作业。5-3、后门密封可靠，采用可产生双道密封线的密封件。
- 6、液压系统要求：6-1、液压系统中压缩油缸应确保其耐腐蚀性，以保证使用寿命。  
6-2、液压系统原动机应采用不大于 5.5KW 的 380V 三相交流电机。6-3、液压系统应可加装液压油自动加热和散热装置。
- 7、控制系统要求：7-1、控制系统应采用微处理器控制原理。  
7-2、压缩头运动控制不可使用点位置传感器，以降低故障率。  
7-3、控制系统应实现装载量分段指示(1/4、1/2、3/4)及满载警示功能；应具有紧急停机功能；应具有压缩头强制回退功能。7-4、控制系统应实现设备故障自动报警、诊断功能，报警诊断故障类型应包括：油温高温、相位错误、马达过载、油压过低、机械卡死、紧急停止。7-5、设备的可显示系统的工作压力，压头前进与后退情况，及设备压缩工作时间计时。7-6、设备应至少具备两种可在使用过程中互换的操作方式，以增加设备使用的可靠性，降低因操控装置故障导致停机的可能性。8、其它结构要求：8-1、垃圾压缩设备要与正在使用的勾臂车（25 吨）完全匹配。8-2、垃圾压缩设备的拖箱装置应符合 1570mm 的勾臂车配套标准。  
8-3、垃圾压缩设备的底梁应符合 1060mm 的勾臂车装载标准。