国标标准：GB/T 232《金属材料 弯曲试验方法》

产品名称	国标标准：GB/T 232《金属材料 弯曲试验方法》
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	测试周期:5-7天 寄样地址:深圳宝安 价格费用:电话详谈
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

产品详情

标准号 Standard No.	中文标准名称 Standard Title in Chinese	英文标准名称 Standard Title in English	状态 State	备注
GB/T 232-1999	金属材料 弯曲试验方法	Metallic materials--Bend test	废止	2000- 232-1
GB/T 232-2010	金属材料 弯曲试验方法	Metallic materials - Bend test	现行	2011- 232-1

本标准规定了测定金属材料承受弯曲塑性变形能力的试验方法。本标准适用于金属材料相关产品标准规定试样的弯曲试验。但不适用于金属管材和金属焊接接头的弯曲试验,金属管材和金属焊接接头的弯曲试验由其他标准规定。

Test Requirement 测试要求：

弯曲试验

弯曲至规定弯曲角度弯曲至两臂相互平行弯曲至两臂直接接触

Sample Size 样品数量 / 送样规格：2pcsLead Time / TAT (Turn Around Time) 测试周期：常规服务 Regular service 7-9 working days

Report Summary 报告摘要:

Supervision Notes 监管摘要：

2016年冷轧带肋钢筋产品质量全国联动监督抽查情况

2016年抽查了河北、内蒙古、江苏、浙江、安徽、江西、河南、湖北、湖南、广东、重庆、四川、贵州、云南、甘肃和新疆等16个省（区、市）195家企业生产的195批次产品，全部是牌号为CRB550的冷轧带肋钢筋。

本次抽查依据GB 13788-2008 冷轧带肋钢筋、GB/T 21839-2008 预应力混凝土用钢材试验方法、GB/T 28900-2012 钢筋混凝土用钢材试验方法、GB/T 228.1-2010 金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法和GB/T 232-2010 金属材料 弯曲试验方法以及经备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求对力学性能、工艺性能、尺寸、重量偏差和表面牌号标志等5个项目进行了检验。检出26批次产品不合格，不合格项目包括力学性能、尺寸和重量偏差项目不合格。