

# 全自动波峰焊机TB780D

产品名称	全自动波峰焊机TB780D
公司名称	北京中科同志科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市朝阳区酒仙桥甲10号星城国际A座6D
联系电话	86-01051669522-851 15811497243

## 产品详情

浏览次数：

【商品名称】：全自动波峰焊机tb780d

【生产厂家】：同志科技

【商品规格】：tb780d

波峰焊锡机tb780d功能及特点: 喷雾功能 1 喷嘴 日本st-6，雾化效果极佳 2 气路系统

水隔队调节器压阀，亚德客电磁阀，耐腐蚀气管 3 喷嘴移动系统

无杆气缸驱动，喷雾速度及喷雾板宽度可手动调节 4 助焊过滤系统

助焊剂收集装置由多层助焊剂收集网，清理方便 5 流量控制

耐腐蚀流量计控制及显示助焊剂流量 预热系统 1 预热长度 600mm 2 预热温度范围

室温——260 3 控制方式 采用一段pid独立控温，确保焊接工艺。 4 加热方式

高效红外发热，温度均匀，热交换速度快，采用高速pid补热。 5 预热的安全性

表面温度低于助焊剂的燃点，无起火隐患，安全可靠。 6 加热功率

总功率12kw，正常后为6kw。 7 预热效果 可满足批量生产pcb

铅焊接所需的预热要求，温度均匀，pcb温差小 锡炉 1 材质 316不锈钢 2 容量 100kg小锡炉 3

锡炉温度范围 室温——300 可调 4 波峰高度范围 0——12mm可调，并保持波峰平衡。 5 功率（

发热管）6kw，发热均匀，寿命长。融锡时间为1小时，与普通锡炉比较，融锡每小时省电6kw，

恒温时省电3kw。平均每天为你节约60元左右电费。（普通锡炉为12kw。） 6 独特喷口

双波峰设计，采用独特的创新平流技术，波峰平整稳定，大大减少高密度smd漏焊。 7

加热控制系统 pid温控方式，测温精度±2度。 8 锡炉移动方式 可手动进出。 9 波峰马达

清华紫光马达，运转平稳，无极调速。 10 放锡管道 特制螺纹堵头，方便可靠。 冷却系统 1

冷却风机 独特冷却设计，冷却效果可达到同类进口设备，冷却效果极佳。 运输系统 1 链爪

优质不锈钢爪，耐腐蚀，不变形 2 导轨系统

调宽导轨采用特制强力铝型材，美观坚固，稳定耐用 3 运输速度范围 0——1800mm/min可调 4

控制精度 威特威无极调速马达，便于调试和维护 5 运输方向 右-左或左-右可选 6 运输角度

3 - 8度 7 调宽装置 手动调宽 8 pcb板宽度尺寸 50——200mm 9 零件高度尺寸 板上 130mm

板下 8mm（可根据客户要求特殊定制加高型）外型 1 外型尺寸

1400\*1000\*1500mm（此为机身尺寸，加上上板系统和冷却系统总共为2100mm） 2 颜色 电脑白 3

重量 650kg 4 电源 3 380v 50hz 控制部份 1 面板按钮控制

可以手动/自动控制，运输速度可调可数显，温度可调可数显 2 短路保护 采用多极短路保护，主

电源采用三菱空开保护，预热区锡炉区都采用空开保护，控制部分采用熔断电源 3 急停保护  
在机器前后部共有两个急停保护，异常发生时可快速切断电源 4 整机控制  
采用性能可靠的继电器控制。 5 运输速度控制 台湾威特威马达保证运输马达的速度稳定。 6  
助焊剂喷涂 发泡式（喷雾式可选） 7 波峰控制 台达变频器，无级变频调速，使波峰更平稳。 8  
马达过流保护 采用变频器过电流保护，当电机过载时，自动切断马达电源，保护马达不被烧坏  
9 电器装配部分采用模块化 电器件按控制分为主电模块部分及控制模块部分，方便维修 10  
正常/启动功率 6kw/12kw

如果产品改型，恕不另行通知，购买时请以实物为准！ 同志科技，smt，贴片机