

舒乐板网插丝机

产品名称	舒乐板网插丝机
公司名称	河北安平嘉盛丝网焊接设备厂
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	衡水安平县城南保衡路大同新段路东
联系电话	0318-7855288 13730527962

产品详情

产品介绍舒乐板自动生产线简介；舒乐板自动生产线，它才用了plc触摸屏控制系统，气动或步进电机作为动力，舒乐板自动生产线通过设备的自动斜插、断切、平网与泡沫板的严格定位，斜插丝与平网的组焊，来完成钢丝网架聚苯乙烯夹芯板的生产。舒乐板生产线自动化、生产效率高、漏焊率低、焊点强度大、均匀、产品的平整度好，生产成本低。性能参数 额定功率 75kva 输入电源 ac380v 50hz 气源配置 3m/min 0.6mpa 适用范围 芯板厚度 50mm-100mm 生产规格 标准板 长 3000mm 宽 1220mm 非标板 长度范围 《45mm冷拉低碳钢丝 使用材料 可焊钢丝直径 2-2.5mm冷拉低碳钢丝 芯板材质 阻燃聚苯乙烯泡沫板 丝网形式 网格距50mm/52mm平网 生产效率 见附表 漏焊率 《5% 焊接强度 每点》 330n 整机安装外形尺寸 长 13500mm 宽 1800mm 高 1700mm 重量 4000kg 使用及维护正常开机合上电源总开关待气压到要求按动电源开关，接通焊接电源，检查面板上手动部分指示灯是否全灭，如有指示灯则说明该部分，没有退原位，应通过手动按键，使之于原位。然后按启动键，就将放置好eps板及网片的网架工装置于传动链条，斜插机即连续自动运行网片的网架工装置于传动链条，斜插机即连续自动运行。工作暂停正常工作如遇供丝轮钢丝用完或其他故障须要停机处理。则使用停止键，停车处理。【注意】；按下停止键后，此部位并不立即停车，而是须待循环动作完成，各部位退归原位后才停止运行。正常关机正常关机待夹心板完成，按下停止键及电源按钮。事故关机当设备出现重大故障时，按下紧急按钮，斜插机立即停止一切动作并断机器总电源。交易说明1、预付定金。2、余款提机器付清。3、可代办托运。其他说明焊网机日常维护和保养；1、检查焊接触头是否导电良好无接触不良现象。2、检查各个线路接头是否接解可靠无松动现象。3、清理排焊机灰尘。4、每半年检查各个控制线路，将老化线路更换。5、每年对排焊机进行一次全面检查测维护。