

美标工字钢W14x16x159，美标工字钢现货批发

产品名称	美标工字钢W14x16x159，美标工字钢现货批发
公司名称	智邦钢结构-欧标H型钢
价格	4700.00/吨
规格参数	用途:钢结构 执行标准:A36/A572GR50/A992 品牌:马钢、莱钢、日照、进口
公司地址	上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼
联系电话	19921686721 19921686721

产品详情

美标工字钢W14x16x159，美标工字钢现货批发 N2气孔出现，主要是由于空气的扰动现象所致。解决办法是在焊接时，给操作区域增加一个挡风屏障。H2气孔出现，主要是焊接面可能有水或者油污。解决办法是严格控制CO2气体纯度。四是防止出现焊缝夹渣。焊缝夹渣的主要原因是坡口地方不干净或者尺寸不合适，清渣不，焊缝散热速度太快，使用焊条药皮成分不对，熔渣难以上浮等。五是防止未焊透。未焊透的主要原因是坡口和间隙的尺寸不合适，焊条偏心度大，焊接根处及层间清理不当。

美标工字钢规格表：美标H型钢 W4*13 A36/A992 12 19.3 马钢 美标H型钢 W5*16 A572GR50/A992 12 13 莱钢 美标H型钢 W6*8.5 A572GR50/A992 12/12.2 13 莱钢 美标H型钢 W6*9 A572GR50/A992 12/12.9 13.5 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W6*12 A572GR50/A992 12/12.2 18 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W6*15 A572GR50/A992 12 22.5 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W6*16 A36/A572GR50 10 24 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W6*20 A572GR50/A992 12 29.8 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W6*25 A572GR50/A992 12 37.1 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8*10 A572GR50/A992 12 15 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8*13 A572GR50/A992 12 19.3 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8*15 A572GR50/A992 12 22.5 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8*18 A572GR50/A992 12 26.6 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8*21 A572GR50/A992 12 31.3 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8*24 A572GR50/A992 12 35.9 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8*28 A572GR50/A992 12 41.7 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8*31 A572GR50/A992 12 46.1 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8*35 A572GR50/A992 12 52 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8*40 A572GR50/A992 12 59 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8*48 A572GR50/A992 12 86 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8*58 A572GR50/A992 12 86 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8*67 A572GR50/A992 12 100 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10*19 A572GR50/A992 12 28.4 莱钢/日照/进口 美标H型钢 W10*22 A572GR50/A992 12 32.7 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10*26 A572GR50/A992 12 38.5 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10*30 A572GR50/A992 12 44.8 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10*33 A572GR50/A992 12 49.1 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10*39 A572GR50/A992 12 58 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10*45 A572GR50/A992 12 67 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10*49 A572GR50/A992 12 73 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10*60 A572GR50/A992 12 80 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10*68 A572GR50/A992 12 89 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10*77 A572GR50/A992 12 101 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10*88 A572GR50/A992 12 115 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10*100 A572GR50/A992 12 131 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10*112 A572GR50/A992 12 149 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*16 A572GR50/A992 12 23.8 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*19 A572GR50/A992 12 28.3 莱钢/日照/马钢

莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W21*73 A572GR50/A992 12 109 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W21*83
A572GR50/A992 12 123 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W21*93 A572GR50/A992 12 138 莱钢/日照/马钢
美标H型钢 W21*101 A572GR50/A992 12 150 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W21*111 A572GR50/A992 12 165
莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W21*122 A572GR50/A992 12 182 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W21*132
A572GR50/A992 12 196 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W21*147 A572GR50/A992 12 219 莱钢/日照/马钢
美标H型钢 W21*166 A572GR50/A992 12 248 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W21*182 A572GR50/A992 12 272
莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W21*201 A572GR50/A992 12 300 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24*55
A572GR50/A992 12 82 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24*62 A572GR50/A992 12 92 莱钢/日照/马钢 美标H型钢
W24*68 A572GR50/A992 12 101 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24*76 A572GR50/A992 12 113 莱钢/日照/马钢
美标H型钢 W24*84 A572GR50/A992 12 125 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24*94 A572GR50/A992 12 140
莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24*103 A572GR50/A992 12 153 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24*104
A572GR50/A992 12 155 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24*117 A572GR50/A992 12 174 莱钢/日照/马钢
美标H型钢 W24*131 A572GR50/A992 12 195 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24*146 A572GR50/A992 12 217
莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24*162 A572GR50/A992 12 241 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24*176
A572GR50/A992 12 262 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24*192 A572GR50/A992 12 285 莱钢/日照/马钢
美标H型钢 W24*207 A572GR50/A992 12 307 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24*229 A572GR50/A992 12 341
莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24*250 A572GR50/A992 12 372 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24*279
A572GR50/A992 12 415 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24*306 A572GR50/A992 12 455 莱钢/日照/马钢
美标H型钢 W24*335 A572GR50/A992 12 498 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24*370 A572GR50/A992 12 551
莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W27*84 A572GR50/A992 12 125 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W27*94
A572GR50/A992 12 140 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W27*102 A572GR50/A992 12 152 莱钢/日照/马钢
美标H型钢 W27*114 A572GR50/A992 12 170 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W27*129 A572GR50/A992 12 192
莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W27*146 A572GR50/A992 12 217 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W27*161
A572GR50/A992 12 240 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W27*178 A572GR50/A992 12 265 莱钢/日照/马钢
美标H型钢 W30*90 A572GR50 9.62米 134 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W30*99
A572GR50/A992 12 147 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W30*108 A572GR50/A992 12 108 莱钢/日照/马钢
美标H型钢 W30*116 A572GR50/A992 12 116 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W30*124 A572GR50/A992 12 124
莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W30*132 A572GR50/A992 12 132 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W30*148
A572GR50/A992 12 148 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W30*173 A572GR50/A992 12 257 莱钢/日照/马钢
美标H型钢 W30*191 A572GR50/A992 12 284 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W33*118 A572GR50/A992 12 176
莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W33*130 A572GR50/A992 12 193 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W33*141
A572GR50/A992 12 210 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W33*152 A572GR50/A992 12 226 莱钢/日照/马钢
美标H型钢 W33*169 A572GR50/A992 12 251 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W36*135 A572GR50/A992 12 201
莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W36*150 A572GR50/A992 12 223 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W36*160
A572GR50/A992 12 238 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W36*170 A572GR50/A992 12 253 莱钢/日照/马钢
美标H型钢 W36*182 A572GR50/A992 12 271 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W36*194 A572GR50/A992 12 289
莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W36*210 A572GR50/A992 12 313 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W36*232
A572GR50/A992 12 345 莱钢/日照/马钢 美标工字钢：为了尽量降低不锈钢的擦伤，冷弯冲床的工具通常
用铬含量为12%的热作模具钢制造。而且还可使用塑料膜来进一步保护。利用冷弯冲床的通用模具生产
小批量的通用部件是相当经济的。除上述原因外，如果冷弯冲床还用于生产碳钢部件，保持好冷弯冲床
车间的环境是很重要的。辊轧成型辊轧成型方法是使用一组连续机架来把不锈钢轧成复杂形状。辊子的
顺序是这样设计的，即：每个机架的辊型可连续使金属变形，直到获得所需的最终形状。如果部件的形
状复杂，最多可用三十六个机架，但形状简单的部件，四个机架就可以了。