

浙江热熔胶贴标机 中鸿机械制造公司

产品名称	浙江热熔胶贴标机 中鸿机械制造公司
公司名称	张家港中鸿机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	张家港市塘桥镇妙桥金村路505号
联系电话	13584832524 13584832524

产品详情

产品架构

输送带：用于输送待贴标产品及已贴标产品，由60W3 驱动PVC，皮带式输送带；

贴标主机：用于驱动整卷标签并剥离单个标签出来，供给产品。由步进电机、聚氨脂分标轮、出标盘、导标轴、刹车机构、测标机构、剥标板、同步收标机构、升降机构和前后调节机构组成。

贴标位置调节：用于控制不同高度的产品贴标和产品左右位置的贴标，手轮带动贴标主板上下前后移动来控制出标板位置，达到调节贴标度和前后位置的作用。

电源控制：用于总电源开关和控制并指示电源。

人机界面：用于控制自动运行程序，在人机界面上可单独控制部分动作并在人机界面上可以设置、储存、读取各种贴标运行参数

刷标装置：用于产品贴标时毛刷把标签刷平在产品表面上。

主机电箱：用于安装设备主要电器控制部件，如步进电机驱动器、稳压电源、输送电机变频器、程序控制器（PLC）等

双面不干胶贴标机是一种自动化设备，热熔胶贴标机，用于将标签贴在瓶瓶罐罐上。以下是常见的一些问题和解决方法：1.电源问题:如果机器无法启动或运行不稳定，检查插头是否接触良好并检查电压和频率是否符合要求。如果需要

的话请联系制造商以获取更多信息或者更换变压器。2.不正确的温度设置:当热敏电阻损坏时可能会发生这种情况。当您调整加热器位置时应该测量它以确保其工作正常。如果您发现任何异常情况，建议立即停止使用该产品并进行维修。

单面不干胶贴标机是一种常见的自动化设备，广泛应用于各种行业。在使用过程中难免会遇到一些问题。以下是常见的一些问题和解决方法：1.标签粘不住或脱落：这可能是由于材料质量不好、温度过高或者湿度过大导致的。可以尝试更换更好的不干性黏合剂或将机器的温度和速度调低一点来解决这个问题。如果还是不行的话可以考虑换一种材质的瓶子试试看是否是瓶子的原因导致的不牢固。同时还需要注意储存环境避免过度潮湿的情况发生。在选择标签时需要选用的并且要符合生产商的使用要求及规格说明等。若出现此情况可适当降低被贴物表面的水份含量。2.被贴表面有气泡产生:这可能是因为粘贴部位的水分或其他液体过多或者是排气不良所致，在使用前一定要认真检查设备的性能并及时排除故障后再进行操作;同时还要控制好张力和夹具力度以及保持平稳的运行压力等等因素也需要特别关注并调整到佳状态才行。3.产品移位:主要原因是传动系统误差形成的区域非标的定位装置间隙配合精度不高造成的应当重新校正偏差严重的应考虑修正模具确保其加工精度的提高；也有可能是传送带变形引起的则应及时进行调整变形的传送带一般需拆下来做校直处理。

浙江热熔胶贴标机-中鸿机械制造公司由张家港中鸿机械制造有限公司提供。“全自动套标机，高速套标机，不干胶贴标机，热熔胶贴标机”选择张家港中鸿机械制造有限公司，公司位于：张家港市塘桥镇妙桥金村路505号，多年来，中鸿坚持为客户提供好的服务，联系人：丁红。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。中鸿期待成为您的长期合作伙伴！