

# 欧瑞bopet同步拉伸生产线薄膜设备

产品名称	欧瑞bopet同步拉伸生产线薄膜设备
公司名称	青岛欧瑞泰科塑料机械有限公司
价格	1000000.00/台
规格参数	拉伸力:40kN 驱动方式:所有辊单独驱动 宽度:800mm
公司地址	胶州市胶北街道办事处
联系电话	13780691911 13153255909

## 产品详情

什么是塑料薄膜双向拉伸生产线？

薄膜双向拉伸生产线主要有bopet生产线、bopp生产线、bopa生产线、bopla生产线等，是经过挤出机挤出并流延形成片材后,再经纵横两个方向的拉伸,所以叫双向拉伸生产线

通过纵拉机与横拉机时在外力作用下，先后沿纵向和横向进行一定倍数的拉伸，从而使分子链或结晶面在平行于薄膜平面的方向上进行取向而有序排列，然后在拉紧状态下进行热定型，使取向的大分子结构固定，最后经冷却及后续处理便可制得薄膜。由于拉伸分子定向，所以这种薄膜的物理稳定性、机械强度、气密性较好，透明度和光泽度较高，坚韧耐磨。

适用于双向拉伸生产的塑料薄膜主要包括聚酯、聚丙烯、聚酰胺、聚苯乙烯和聚酰亚胺薄膜等

bopet双向拉伸膜生产线设备构成：

双向拉伸膜生产线的制造技术，包含了喂料、挤出机、熔体线(含过滤，计量)、模头、铸片、纵拉、横拉、测厚、牵引和收卷等的设计。

青岛欧瑞泰科塑料机械有限公司bopet双向拉伸膜生产线设备特性：

力学性能好，刚性好、耐折；

有较好的气体(氧气、CO<sub>2</sub>及水汽)阻隔性；

光学性能好，透明度好、雾度低，光泽度高；

使用温度范围广；

电气绝缘性能好；

无臭、无味，耐油脂、耐一般化学腐蚀

青岛欧瑞泰科塑料机械有限公司双向拉伸生产线设备特点：

物料干燥，混合，传输

与传统的除湿结晶干燥机不同，青岛欧标塑料机械有限公司真空干燥机采用zuixin技术，在高度的真空环境中对物料进行干燥处理。由于水的沸点在高度真空的情况下要比平常低的多，所以在这时的干燥效果也zui有xiaolv，耗能相对于传统干燥机要小的多。

真空干燥配有吨袋开袋站和真空上料系统

真空上料特殊设计，能有效去除物料在传输过程中产生的粉末

喂料系统: 物料在干燥后直接通过螺旋喂料机输送到挤出机。螺旋喂料处于密封状态，多层密封，能使原料在干燥后不再接触空气，防止2次吸水。喂料通过料位计，自动上料和喂料。喂料机为PLC控制，配合挤出机闭环，能够随挤出机产量变化而自动变化。

平行双螺杆挤出机螺杆、筒体采用“积木式”结构，有好的互换性，可根据物料加工工艺的不同，任意组合使用，借助多年螺杆构型研发设计的丰富经验和软件优势，可按需实现输送塑化、混合混炼、剪切分散、均化均质、排气脱挥、建压挤出等各项功能；筒体选用氮化钢、双金属材料，耐磨、耐腐蚀，延长使用寿命；螺纹元件选用氮化钢、高速具钢，曲线采用计算机辅助设计，配合dute的加工工艺，从而螺纹工作段的法向齿面间隙好，且自洁性好；特殊设计的连接方式、传动装置增强了螺纹元件、芯轴强度，以上措施实现了物料分散均匀，混炼塑化效果好，物料滞留时间短，输送xiaolv高的目的。

减速系统：采用塑料机械减速箱，[1]传动部件分别采用超高合金渗碳钢，结合渗碳、淬火，磨齿工艺制造，关键件增加了表面强化处理，齿面强度HRC54—62，芯部硬度HRC30—40，齿轮6级，该系统具有高速度、高扭矩、低噪音等特点。

电控系统：采用进口电气元件，控制面板为人机界面，设备各部分采用“模块”式控制（也可据用户要求进行配置），多功能模块结构清晰，具有安全互锁装置（如润滑失压保护、机头压力保护、过流保护等），真实反映设备运转状况，控制准确，灵敏度高，操作方便。

加热系统：采用铸铝、铸铜、陶瓷电阻加热装置，加热均匀，升温快，温控精度高。

温控系统：采用双通道温控表，反应灵敏，温度设置、调整方便，温控精度高。

冷却系统：采取水冷却、油冷却、风冷却两种形式，冷却迅速、均匀、效果好。

真空系统：内置式真空系统，真空度可达 $-0.09\text{Mpa}$ ，从而使物料充分塑化，提高产品质量。

铸片机带背冷风系统：

采用线性导轨，可上下前后移动，运行精度高

带静电吸附装置

配在线洁净装置

纵拉机

速度：低速区： $5\sim 30\text{m/min}$ ，精度： $\pm 0.02\text{ m/min}$

高速区： $15\sim 100\text{m/min}$ ，精度： $\pm 0.02\text{ m/min}$

拉伸点：单

拉伸率： $1.0\sim 4.0$

拉伸间隙： $210\sim 240\text{mm}$

拉伸力： $\text{max } 40\text{kN}$

驱动方式：所有辊单独驱动

横拉

夹口宽度，入口：900~1500mm

出口：3000~4500mm

机器速度：15~250m/min

拉伸率：2.0~4.5

链夹：5轴承，max断裂强度 30kN，薄膜max拉伸力 4kN链条：自润滑，链条设计平均负荷 30kN，max负荷 250kN区域配置：

烘箱型式：模块

温度范围：预热：80~150

拉伸：80~150

热定型 1：180~250

热定型 2：100~200

冷却：50~140