

色漆涂层人工气候老化试验，涂层摩擦系数检测

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 色漆涂层人工气候老化试验，涂层摩擦系数检测 |
| 公司名称 | 无锡万博检测科技有限公司 |
| 价格 | 100.00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼 |
| 联系电话 | 13083509927 18115771803 |

产品详情

色漆涂层人工气候老化试验，涂层摩擦系数检测

干膜厚度的测定

在实际工作中常遇到的是干膜厚度的测量,目前已有多种方法和仪器,但每种方法都有一定的局限性,能适用于所有类型样品和环境的仅仅是少数。根据工作原理分,基本上可分为2大类:磁性法和机械法。

(1)磁性法

根据被测底材不同,可用磁性和非磁性测厚仪测定。磁性测厚仪主要是利用电磁场磁阻的原理来测量钢铁底材上涂层的厚度;非磁性测厚仪则利用涡流测厚原理来测量铝板、铜板等不导磁底材上涂层的厚度。需要注意的是某些涂料品种由于含有铁红、铝粉等,将对测试结果有一定的影响。磁性法目前已成为干膜厚度测定的主要方法。国内外都有磁性和非磁性测厚仪生产,同时不断进行改进,研制出多种型式和牌号的测厚仪,如用长久磁体来代替电磁场测量施工现场干膜的厚度,其结构简单,便于携带,但jingque度稍差,将电源改为干电池或充电电池,使结构紧凑,便于携带,且仍能保持较高的jingque度。现在的测厚仪主要是数字显示式,直接读出数据,适合多种形状表面测厚。常用的磁性测厚仪和非磁性测厚仪的型号和规格可参见表2。

(2)机械法

使用杠杆千分尺或千分表测定涂膜厚度的方法使用较久,优点是使用时不受底材性质的限制也不受漆膜中导电或导磁颜料的影响,仪器本身精度达 $\pm 2 \mu m$ 。但只能对较小面积的样板进行测试,为了消除误差,需要多次测量,手续烦琐,不如磁性测厚仪简便。测

定漆膜厚度的显微镜

法,已被建议为漆膜厚度测定的仲裁方法。其测试原理如图1所示。该法是用一定角度的切割刀具将涂层作一V形缺口直至底材,然后用带有标尺的显微镜测定a和b'的宽度。标尺的分度已通过校准系数换算成相应的微米数,因此可从显微镜中直接读出漆膜的实际厚度。

(a、b)。此法的大优点是除能测定总漆膜厚度外,还能测定多层漆系统的每层漆的漆膜厚度,同时可以在任何底材上进行,其不足之处是将使漆膜遭受局部破坏。

