

涂料紫外老化检测，喷涂附着力测试标准

产品名称	涂料紫外老化检测，喷涂附着力测试标准
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

涂料紫外老化检测，喷涂附着力测试标准

电磁测量

通过使用任意数量的电磁装置可以实现更昂贵但更准确的测量薄膜厚度的方法。这些装置通常使用恒定磁场来测量钢表面上涂层的密度。当设备的探头接近涂漆表面时，该设备测量磁密度的变化，直到确定薄膜厚度的定量测量。尽管成本较高，但电磁测量设备是一个很好的选择，因为它们是可靠的，因为它们在很大程度上不受人为错误或由于不同操作员的差异的影响。此外，许多电磁测量装置包括测量不同表面的技术，因此使它们既通用又jingque。

重量测量

重量测量使用几何和物理来确定涂层的厚度。从字面意义上讲，重量法是指物质比重的测量。重量测量量化了涂料施工前的重量，涂料施工后的重量，涂料的密度和涂漆的总面积，并使用公式确定涂料的实际厚度。重量测量可以在各种情况下使用，但是在开始任何工作之前需要对未上漆的物品进行称重。

超声波测量

涂层可以使用超声波设备进行测量，虽然不像电磁方法那样jingque，但测量结果比湿膜厚度计和磁性拉伸计更准确。当从探针通过涂层发送脉冲直到它被涂料下面的基板反射回来时，发生超声波测量。一旦接收到该回波，就将其数字化，分析并测量以确定涂层的厚度。这种超声波方法特别适用于需要非破坏性厚度测量方法的非金属或非磁性涂漆表面。

破坏性测试

还有许多可用的测量方法，包括销毁产品。虽然有时需要进行准确的厚度测量，但只有在许多其他测量方法中的一种不足时，破坏性测试通常才是后的手段。破坏性测试的一个示例是切割被测物品的横截面，然后使用显微镜测试量化厚度。除了对物品造成的损坏之外，由于在处理样品时存在许多人为错误的机会，因此这种类

型的测试方法可能不如其他方法可靠。

了解涂层厚度测量的不同可用方法并决定使用哪种方法可以是完成工作和不满意的客户之间的差异。适当的测量对于确保产品质量和控制成本重要性无庸赘述。通过使用上述方法之一来测量和监控涂层的厚度，您可以确认已经将正确数量的涂料涂在基材上。