

涂料耐划痕性测试，钢结构表面涂层检测

产品名称	涂料耐划痕性测试，钢结构表面涂层检测
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

涂料耐划痕性测试，钢结构表面涂层检测

涂层测厚仪采用电磁感应法测量涂层的厚度。位于部件表面的探头产生一个闭合的磁回路，随着探头与铁磁性材料间的距离的改变，该磁回路将不同程度的改变，引起磁阻及探头线圈电感的变化。利用这一原理可以jingque地测量探头与铁磁性材料间的距离，即涂层厚度。

故障排除方法

无损检测之涂镀层测厚仪的故障主要有示值显示不稳定、误差较大、不显示数值等。引起这些故障的原因有来自仪器本身的也有来自被测工件的，还有就是来自自然环境的影响，下面我们介绍一下排除这些故障的方法。

示值显示不稳定

导致涂镀测厚仪示值显示不稳定的原因主要是来自工件本身的材料和结构的特殊性，比如工件本身是否为导磁性材料，如果是导磁性材料我们就要选择磁性涂镀层测厚仪，如果工件为导体，我们就得选择涡流涂镀层测厚仪，还有工件的表面粗糙度和附着物也是引起仪器示值显示不稳定的原因，工件表面粗糙度过大、表面附着物太多。排除故障的要点就是要将粗糙度比较大的工件打磨平整，出去附着物即可，再有就是选择适合的涂镀层测厚仪。

测量结果误差太多

引起涂镀层测厚仪测量误差大的原因我们在以前的文章中已经介绍很清楚了，引起测量误差较大的原因主要有：基体金属磁化、基体金属厚度过小、边缘效应、工件曲率过小、表面粗糙度过大、磁场干扰探头的放置方法等。

不显示数字

造成涂镀层测厚仪不显示数字的简单原因就是检查电池是否电量充足，确定电池电量充足后如发现测量还是不显示数值。