

# 漆膜耐盐雾测试，涂层色差测量检测

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 漆膜耐盐雾测试，涂层色差测量检测        |
| 公司名称 | 无锡万博检测科技有限公司            |
| 价格   | 100.00/件                |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼     |
| 联系电话 | 13083509927 18115771803 |

## 产品详情

### 漆膜耐盐雾测试，涂层色差测量检测

磁性原理测厚仪可应用来jingque测量钢铁表面的油漆层，瓷、搪瓷防护层，塑料、橡胶覆层，包括镍铬在内的各种有色金属电镀层，以及化工石油待业的各种防腐涂层。

### 电涡流测量原理

高频交流信号在测头线圈中产生电磁场，测头靠近导体时，就在其中形成涡流。测头离导电基体愈近，则涡流愈大，反射阻抗也愈大。

这个反馈作用量表征了测头与导电基体之间距离的大小，也就是导电基体上非导电覆层厚度的大小。由于这类测头专门测量非铁磁金属基材上的覆层厚度，所以通常称之为非磁性测头。非磁性测头采用高频材料做线圈铁芯，例如铂镍合金或其它新材料。与磁感应原理比较，主要区别是测头不同，信号的频率不同，信号的大小、标度关系不同。与磁感应测厚仪一样，涡流测厚仪也达到了分辨率0.1um，允许误差1%，量程10mm的高水平。

采用电涡流原理的测厚仪，原则上对所有导体上的非导体覆层均可测量，如航天航空器表面、车辆、家电、铝合金门窗及其它铝制品表面的漆，塑料涂层及阳极氧化膜。覆层材料有一定的导电性，通过校准同样也可测量，但要求两者的导电率之比至少相差3-5倍（如铜上镀铬）。虽然钢铁基体亦为导体，但这类任务还是采用磁性原理测量较为合适

### 激光测厚仪的测量原理

使用两个激光传感器安装在被测物（纸张）上下方，将传感器固定在稳定的支架上，确保两个传感器的激光能对在同一点上。随着被测物的移动传感器就开始对其表面进行采样，分别测量出目标上下表面分别与上下成对的激光位移传感器距离，测量值通过串口传输到计算机，再通过我们在计算机上的测厚软件进行处理，得到目标的厚度值。

ZTMS08激光测厚仪的出现，大大提高了纸张等片材涂层测量的精度，尤其是在自动化生产线上，得到广

泛应用。